

D707 堆焊焊条 堆707高耐磨合金电焊条

产品名称	D707 堆焊焊条 堆707高耐磨合金电焊条
公司名称	上海煜焊工贸有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	亭卫公路6558号
联系电话	013023188869

产品详情

D707碳化钨焊条 产品说明说明：是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40~50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块剥落，所以宜用直流反接，使用较小电流。 2用途用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。 石墨型药皮的堆焊焊条，交直流两用。用于砖瓦厂（搅刀、搅笼、对滚、粉碎机锤头）、水泥厂（塔盘、塔尖、挤压辊、磨滚、破石机、鄂板、）、矿业（煤矿、金矿、溜槽、电铲斗齿、钻头、锤头）、钢厂（大钟、小钟、漏斗）、农业（铧犁犁刀、玉米杆粉碎机、压块机）、木炭机推进器、糖厂、造纸厂、耐火材料厂等企业的易磨损件。

3化学性能堆焊金属化学成分（%） C W Mn Si Fe C1.5-3.0 40.0-50.0 2.0 4 余量