

# 落地式油压冲床,落地式油压冲床批发,落地式油压冲床

产品名称	落地式油压冲床,落地式油压冲床批发,落地式油压冲床
公司名称	深圳市台鸿机械设备有限公司
价格	65000.00/个
规格参数	加工定制:是 额定排量:根据吨位确定 额定压力:根据吨位确定
公司地址	深圳市坪山大工业区台商工业园
联系电话	13602591469

## 产品详情

落地式油压冲床,落地式油压冲床批发,落地式油压冲床厂家

现货欢迎定做【在线支付货到付款】弓形油压机\_弓形油压机厂家\_弓形油压机公司

### 【弓形油压机】基本说明

落地式油压冲床,落地式油压冲床批发,落地式油压冲床厂家 弓形油压机又可写成c形油压机,形状如c,弓形,又有人叫弓形油压机,开式油压机,c形油压机,单臂油油压机,单柱油压机弓形油压机用于金属或非金属零件压印、成型、浅拉深、整形及压力装配,眼镜、锁具及五金零件的压制、电子接插件、电器零件、电机转、定子压装等。

### 【弓形油压机】产品特点

采用内置式快速缸,空行程速度快,生产效率高; 方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制,也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短;  
压力可按工艺需要无级调整;  
整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。

### 【弓形油压机】参数规格

弓形油压机规格型号(仅供参考)

型号	单位	规格	thc-05	thc-10	thc-15	thc-25	thc-35	thc-50	thc-80	th
公称压力	ton	5	10	15	25	35	50	80	10	
系统最大压力	mpa	13	12	15	16	16	20	21	24	

滑块最大行程	mm	180	200	200	250	250	300	300	300
开口高度	mm	350	400	400	400	400	550	550	550
喉深	mm	150	175	175	200	200	300	325	325
滑块快下速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200
滑块工进速度	mm/s	40	30	25	20	20	20	18	18
滑块回程速度	mm/s	200	200	200	200	180	180	180	180
上工作台尺寸	左右	mm	/	/	/	/	400	440	520
	前后	mm	/	/	/	/	300	340	400
模柄孔尺寸	mm	30x50	30x55	40x60	40x60	40x65	50x70	60x75	
工作台尺寸	左右	mm	440	450	450	460	500	700	800
	前后	mm	300	350	350	350	400	600	650
工作台距地面高度	mm	850	850	850	850	850	850	900	
外型尺寸	左右	mm	580	610	620	620	680	720	1050
	前后	mm	930	940	1080	1100	1150	1500	1750
	高度	mm	1770	1880	1980	2040	2050	2300	2560
电机功率	kw	2.2	3	4	4	5.5	7.5	11	
机器重量（参考）	kg	950	1020	1500	2200	2800	4800	6500	

注：以上参数仅供参考，订货以合同为准

### 【弓形油压机】适用范围

金属或非金属零件压印、成型、浅拉深、整形及压力装配等；  
眼镜、锁具及五金零件的压制、电子接插件、电器零件、电机转、定子压装等。

### 【弓形油压机】工作原理

液压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。液压装置是由液压泵，液压缸（液压马达等执行机构），液压控制阀和液压辅助元件。液压泵：将机械能转换成液压能的转化装置。液压缸（液压马达等执行机构）：将液压能转化为机械能。控制阀：控制液压油的流量，流向，压力，液压执行机构的工作顺序等及保护液压回路作用。讲的通俗一点就是控制和调节液压介质的流向，压力和流量。从而控制执行机构的运动方向，输出的力或力矩。运动速度。动作顺序，以及限制和调节液压系统的工作压力，防止过载等作用（如单向阀，换向阀，溢流阀，减压阀，顺序阀，节流阀。调速阀等）辅助元件：1、油箱：用来储油，散热。分离油中空气和杂质作用2、油管及油管接头3、滤油器4、压力表5、密封元件

### 【弓形油压机】c形油压机安全操作规程

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。
2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。4. 压制时，摸具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。

### 【弓形油压机】c形油压机操作制度

- 1、油压机的人员应具有相应的资格，必须持证上岗，严禁对机器不了解的人员开启使用油压机。

- 2、班前应穿戴好规定的劳动保护用品。油压机
- 3、开机前检查如下各项：光电保护装置是否可靠、各行程开关是否灵敏、紧固件是否有松动。 4
- 、清除工作台面及模具上杂物，调整工作压力、滑块行程，空车运行一至二分钟，一切正常方可工作。
- 5、机器上的调节手柄在出厂时已经调整合适，非调试人员不可随意调

### 【弓形油压机】c形油压机保养制度

- 保养制度
- 1、按机器的润滑要求进行润滑保养。
  - 2、机床每工作一年后，应将液压油从床身油箱中放出清洗油箱，重新加注经过过滤的液压油，油量应该确定在油标的3/4高度处。
  - 3、吸油管上的滤油器网，必须定期加以清理或洗涤。
  - 4、定期检查手柄、旋钮、按键是否损坏。
  - 5、电动机必须保持清洁，电机之进风口网罩需经常保持良好的通风状态，不可堵塞。
  - 6、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
  - 7、严禁非操作人员操作该设备，平时必须做到人离机停。

### 【弓形油压机】售后服务

弓形油压机,产品遍布全国25多个省市自治区，本销售中心所有的产品均是厂家直销，销售中心有多名维修人员定期上门回访，维修。销售中心汇集了国内名优厂家及机械部重点企业产品设备。凡在本销售中心购买的产品均享受一年内换件免费。终身免收服务费！（在线旺旺在线 东莞号:13560810757 / 深圳号:15818657119 陈先生)四柱式油压机,单柱式油压机，c型油压机首选台湾,台湾油压机厂专业生产各种规格型号四柱油压机、单柱式（c型）油压机，卧式油压机，立式框架油压机，金属成型油压机，折弯油压机，拉伸油压机，冲裁油压机，粉末（金属，非金属）成型油压机，压装油压机，挤压油压机。有专业的技术工程师，稳定的生产人员及良好的配套.全心全意服务客户,创立“台湾”名牌.竭诚为您提供优质的产品,让您买得放心,用得舒心,还在犹豫吗?快来咨询吧免费提供技术咨询。

落地式油压机,落地式油压机批发,落地式油压机厂家 弓形油压机售后服务:

- 1、负责所供设备的指导安装调试。
- 2、提供需方设备维护人员培训。
- 3、对所售设备提供一年保修（易损易耗件除外）、终生维修。
- 4、为用户建立计算机管理档案，定期回访。
- 5、设立顾客满意电话，随时接受用户咨询。
- 6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题。尊敬的客户店铺产品标价仅作参考，具体的价格根据您的处理吨位确定，设备功能参数来决定，由此造成的不便敬请谅解！谢谢您的支持！ 有专业的技术工程师，稳定的生产人员及良好的配套.全心全意服务客户,竭诚为您提供优质的产品,让您买得放心,用得舒心,还在犹豫吗?快来咨询吧免费提供技术咨询：q旺旺在线 东莞电话:13560810757 深圳电话：15818657119

落地式油压冲床,落地式油压冲床批发,落地式油压冲床厂家

### 【弓形油压机】弓形油压机组成

弓形油压机由主机及控制机构两大部分组成。油压机主机部分包括机身、主缸、顶出缸及充液装置等。动力机构由油箱、高压泵、低压控制系统、电动机及各种压力阀和方向阀等组成。动力机构在电气装置的控制下，通过泵和油缸及各种液压阀实现能量的转换，调节和输送，完成各种工艺动作的循环。

落地式油压冲床,落地式油压冲床批发,落地式油压冲床厂家 现货欢迎定做

本产品的加工定制是是，额定排量是根据吨位确定，额定压力是根据吨位确定，品牌是台湾落地式油压冲床,落地式油压冲床批发,落地式油压冲床厂家，型号是3t,5t,10t,15t,20t,30t,40t,50t...2000t，油箱容量是根据吨位确定，重量是根据吨位确定，柱数是单柱，规格是有各种规格