



6????????±0.5%?

7????????5-100?

8??????IDF/ISO????????

9????????????

10????????SUS 316L???

????????????

1? ????????????

2? 7" TFT???800\*480????????

3????????????????

4????????????PID????????????

5????4-10Ma/0-10V????????????

6????????????????????

7???EEPROM????????????

8????????????????

9????????????????

10?4-20mA?0-10V????????

11?RS485?????MODBUS RTU?????

12????????????

13??????4-20mA?DC??????M20X1.5?????

14????? 0--50??

15????? 110/220VAC?50/60HZ ??????100W?

????DMF????????

????????????????????

??

????????????????????PLC???DCS????????????????

????????????????????

??

????????????????????????????3C????????IP67????

????????????????????????

????????????????????????0.01%????????0.2%?

????????CCD????

??

????????????????????????

????????????????

## 人造革、合成革行业应用DMF在线浓度计后的优点

### 1、提高测量精度，减少测量误差（达正负0.1%）：

采用DMF溶液浓度智能控制系统，并带有精确的自动温度补偿来保证在不同的测量环境下，能客观精准地测量出DMF溶液的浓度，测量精度高达0.1%。

### 2、提高控制精度（达正负0.2%）：

该系统搭载高分辨率检测单元，通过西门子高速处理器，内置强大RISC指令运算系统保障高效的数字运算和处理。该系统将会根据探测器当前探测到的浓度值与设定的浓度值进行比较与运算，同时输出标准4-20mA控制信号来控制稀释液的进液阀门开度，不断地闭环检测与控制，从而确保DMF溶液浓度值的稳定和准确性，控制精度高达0.2%。

### 3、提高产品品质及稳定性：

避免湿法班长在控制湿法生产线凝固槽DMF溶液浓度调节阀门过程中，造成DMF浓度过高或过低的宽幅震荡，影响产品品质：过高的含量会影响凝固速度，而且造成水中固体份含量增加，还使贝斯表面收缩率增大，导致卷边DMF迅速往水中迁移，而水渗入到料层中速度则较慢。在浆料凝固过程中产生一定的收缩，使涂层变薄，且有一定程度的卷边。

### 4、提高生产线自动化程度：

可以实现24小时连续测量与控制。

### 5、减少废水回收成本，降低产品生产成本

以每条湿法生产线每日排放70吨废水计算，每月需排放2100吨20%含量的DMF废水为例，合计420吨纯DMF。若使用智能控制系统，平均提高1%的浓度可减少排放自来水100吨（ $2100-420 \times 21\% = 100$ 吨）。

A . 废水加工成本节约26000元：100吨 × 260元/吨=26000元。（废水加工成本按260元每吨计算）。

B . 水费节约300元：100吨 × 3元/吨=300元

每月节约费用合计26300元：26000 300=26300元/月

#### 6、降低劳动强度、减少人工成本

无需人工测量、控制DMF浓度，按每2小时测控一次，每次测控时间10分钟，每天可节约2小时。

DMF????????????

??