

高压锅炉管 圆形 45#

产品名称	高压锅炉管 圆形 45#
公司名称	天津市兴发伟业钢管销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	断面形状:圆形 材质:45# 规格:面议
公司地址	中国 天津市 东丽区外环线张贵庄立交桥东侧建工集团钢材市场南A区26号
联系电话	86 022 84891563/84371555/24394139 13920364777

产品详情

断面形状	圆形	材质	45#
规格	面议	产地/厂家	北台
类型	一般结构管	品名	无缝管

(1) 无缝钢管gb/t12771-1991 (流体输送用不锈钢焊接钢管) 主要用于输送低压腐蚀性介质代表材质为0cr13、0cr19ni9、00cr19ni11、00cr17、0cr18ni11nb、0017cr17ni14mo2等。因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种因其端部形状又分为圆形焊管和异型(方、扁等)焊管焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢,因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊(电阻焊)管和自动电弧焊管焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种:主要用于一般结构(宾馆、饭店装饰)和化工企业机械结构用的耐大气、酸腐蚀并具有一定强度的钢管其代表材质为0-3cr13、0cr18ni9、1cr18ni9ti、0cr18ni12mo2ti等gb/t14975-1994(结构用不锈钢无缝钢管)。gb5310-1995(高压锅炉用无缝钢管)主要用于电站及核电站锅炉上耐高温、高压的输送流体集箱及管道代表材质为20g、12cr1movg、15crmog等。

(2) 焊接钢管主要用于机械、汽车、自行车、家具、宾馆和饭店装饰及其他机械部件与结构件gb/t12770-1991(机械结构用不锈钢焊接钢管)其代表材质0cr13、1cr17、00cr19ni11、1cr18ni9、0cr18ni11nb等。热轧(挤压无缝钢管):圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径(或减径) 冷却 坯管 矫直 水压试验(或探伤) 标记 入库。交货状态:是指交货产品的最终塑性变形或最终热处理的状态。一般不经过热处理交货的称热轧或冷拔(轧)状态或制造状态;经过热处理交货的称热处理状态,或根据热处理的类别称正火(常化)、调质、固溶、退火状态。订货时,交货状态需在合同中注明。按实际重量交货或按理论重量交货。

实际重量--交货时,其产品重量是按称重(过磅)重量交货;理论重量--交货时,其产品重量是按钢材公称尺寸计算得出的重量。其计算公式如下(要求按理论重量交货者,需在合同中注明):合金钢管每米的理论重量(钢的密度为7.85kg/dm³)计算公式:w=0.02466(d-s)s
式中:w--钢管每米理论重量,kg/m;d--钢管的公称外径,mm;。

s--钢管的公称壁厚，mm。