

XSM-HG全自动双隔膜高压压滤机

产品名称	XSM-HG全自动双隔膜高压压滤机
公司名称	厦门鑫世膜过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门翔安火炬高新区翔安北路3699号高新大厦713号
联系电话	86-05925992291 13950137208

产品详情

xsm-hg全自动双隔膜高压压滤机

2 系统组成

高压防腐主机机架；专利双隔膜橡胶滤板；高/低压进料系统；高压隔膜压榨系统；滤布自动水洗/药洗系统；自动落料系统；皮带输送或自动翻转盘接液系统；自动控制系统。

2 系统特征

- 全自动：自动进料，自动隔膜压榨，自动卸料，自动滤布清洗，全自动运行。
- 含水率低：8-12kg高压进料，12-16kg高压压榨，特殊的橡胶双隔膜滤板，膨胀性能是其他板的2倍以上，滤饼含水率比同类产品低5-20%。
- 高效率：脱水时间要比同类产品节约 20-60%的时间，同条件大大节约了脱水时间。
- 低能耗：能耗消耗主要在进料及隔膜压榨消耗部分，脱水成本低于30元/吨水（脱出每吨水）相比干燥每吨水至少200元以上的干燥费用，可以节约昂贵的费用。

- ∅ 占地少：处理同样的量，占地面积只有普通机型的50-70%。
- ∅ 环境整洁：采用暗流式逆洗、专用接液盘、挡板，确保系统在任何时间都是干净整洁。
- ∅ 效益好：滤饼含水率低，可回收更多高价值的液体，或减少滤饼的处置或干燥费用，正常3年左右收回设备的投资成本，有些甚至只需几个月。

2 双隔膜高压压滤机工作流程

双隔膜高压压滤机经典案例

- a. 某化工厂以前采用离心脱水机脱水，脱水后的污泥的含水率约为80%，污泥量为5吨/天，污泥处置费用为2800元/吨，化工厂每年花在污泥委外处置的费用为504万。

采用我司全自动双隔膜高压压滤机后，污泥的含水率由80%降到60%以下，每天污泥减少了2.5吨，每年节约污泥处置费用为252万，而压滤机的年运行成本只需2.7万元左右。可以产生良好的经济效益。每年节约费用在200万以上，1-2年回收投资成本。