

台湾新虎将立式精密铣床

产品名称	台湾新虎将立式精密铣床
公司名称	成都准青机械设备有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	加工面積:1200*260MM 型号:SHCM-97VS X,Y,Z各滑道及螺桿:自動給油
公司地址	成都市青羊区草堂北路8号附19号1层
联系电话	028-87414286 18980419618

产品详情

供应成都准青台湾新虎将立式精密铣床台湾新虎将精密炮塔式铣床

台湾新虎将铣床台湾铣床台湾精密铣床台湾铣床GENTIGER SHCM-97A ; SHCM-97VS

GENTIGER新虎將公司其生產精密銑床、CNC高速機，自1995

年成立以來，秉持「精

準、效率、專業」的精神，歷經十餘年的戮力

經營發展，CNC

工中心機強調高精度、快速進給及高速切削等特性，採高剛性機台再搭配高轉速主軸的架構為台灣工具機業最早開發，銷售市場遍及全球五大洲，期間不斷致力於產品研發及品質提升，期使以追求最高的品質做最好的產品為公司成立之宗旨。無論品質或技術，新虎將在顧客群中獲得極高評價。在生產技術方面，以頂尖的研發能力，依據機械生產的需求，提供客戶嚴謹而周全的服務。

一 . 型号 : SHCM-97A ; SHCM-97VS

加工面積 : 1200*260MM ; 1200*260MM ; 1250*280MM ; 1250*280MM

高剛性、高穩定性、高精度、耐重切削

立銑頭為NST40#強力結構砲塔頭。

主軸採用一體成形SCM-21材質並經調質滲碳，精密研磨處理，軸承採用P4級。

立銑頭、內部研磨齒輪、離合器、軸承採強制循環潤滑裝置，確保機件壽命。

鑄件採用FC-30及FCD-45之材質，並經強制回火(調質)處理，耐磨、不變形。

X,Y軸採用C5級預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿、押送平順、背隙小、定位佳。

工作台滑軌及上平面經調質後，並經高週波硬化處理T形槽雙面並經研磨提高加工基準。

X,Y,Z各滑道及螺桿，採60分鐘定時自動給油，確保各部精度。

X,Y軸滑道及調整楔，全面貼覆Turcite-B耐磨片，滑行精巧，耐磨耗。

二．型号：SHCM-S96RA；SHCM-S96RVS

立銑頭為NST40#強力結構砲塔頭。主軸採用一體成形SCM-21材質，並經調質滲碳，精密研磨處理，並用精密之P4級軸承。

立銑頭內部研磨齒輪、離合器、軸承，採強制循環潤滑系統，降低噪音，確保各部機件壽命。

立銑頭可作左右各45°

之旋轉，採用雙螺

桿配合夾緊環，鎖固機頭座，鎖緊、

放鬆、迅速、確實。鑄件採用FC-30及FCD-45

之高級強韌鑄鐵造，配合內部之超強加強肋，並經強制回火處理，消除應力，確保強度，無變形之慮。

工作台由FC-30

之高級強韌鑄鐵

鑄造，工作台面、滑軌、經調質

後，再經高週波硬化處理、並在研磨。T

型槽準確加工後，三槽六面並經精密研磨，全行程公差在0.01mm以內，使工件加工作業迅速確實。

X,Y二軸採用C5級預壓式雙螺帽，精密滾珠螺桿、並附鎖固裝置，押送平順、背隙小、定位佳。

X軸進給採用1000W之AC

伺服

馬達及原

廠驅動器，並配合

電磁離合器作安全、強力、快速、穩

定、低噪音之驅動。自動押送0-1500mm/min快速押送可達3500mm/min。Y

軸並預留伺服驅動空間，隨時可追加(特殊配件)。

X,Y軸滑道、鳩尾及調整楔，全面貼覆Turcite-B耐磨片，再經精密人工刮花，精度持久耐磨耗。

X,Y,Z三軸滑道各有精密刮刷片防護，確保滑道不刮傷。

X,Y,Z

三軸各滑道及螺桿，齒輪、軸承採用數字顯示型注油機，附定時控制裝置，供油時間及間歇時間可作雙段式調整，並配合容積式分油座，使各部供油充分均勻。

高剛性、高穩定性、高精度、耐重切削

成都准

青精密机械为

台湾新虎将铣床系列产品特

约经销商，为广大用户提供销售及保固维修服务.详情请登陆<http://www.cdzqjx.com>查看，谢谢！