

悬链连续式抛丸机.吊挂式铸锻件表面型砂清理设备.喷砂除锈机

产品名称	悬链连续式抛丸机.吊挂式铸锻件表面型砂清理设备.喷砂除锈机
公司名称	青岛华盛泰抛丸机械有限公司
价格	150000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:通过式 作用对象:铸锻件
公司地址	山东青岛胶南滨海七路318号
联系电话	86-0532-85136159 13475820929

产品详情

青岛华盛泰抛丸机械有限公司主要经营产品有悬链式抛丸机、吊钩式抛丸机、履带式抛丸机、转台式抛丸机、滚筒式抛丸机、路面抛丸机、非标定制抛丸机、抛丸机配件等。

如您在订购抛丸设备之前有何疑问，欢迎致电青岛华盛泰，我们有专业的技术人员为您解答。

悬链式抛丸机的分类

悬链通过式抛丸机主要适用于大批量工件的抛丸处理。从结构形式上，一般可分为q38系列连续通过式，q48系列普通悬链步进通过式、q58系列积放链式等类别。其工作原理是工件随吊链可连续运行、步进运行或采用先进的积放推式悬链输送工件，使工件在装卸料以及抛丸区分别处于停止状态，实现定点装卸和定点抛丸工序，根据工件不同可单点吊重50~2000kg，且生产率高，运行可靠，对各类易吊挂类零件的大批量清理，非常适用。如发动机缸体缸盖、电机壳体、齿轮、摩托车发动机壳体、机车钩尾框组件、转向架组件、五金工具壳体、水泵等清理效果尤佳。是汽车、拖拉机、柴油机、电机、阀门等行业的理想选择等。一般可按照用户产品要求设计制作。

q38系列悬链连续式抛丸机

产品简介

q38系列悬链式抛丸机是一种单行程悬链连续式抛丸清理设备，它具有工件静态装卸、自动快速输送与定位、工件旋转抛丸清理。整机采用常规电器控制，适合于大批量、铸钢、铸铁、及焊接件的全方位抛丸清理，用于各种形式的可吊挂式工件。通过抛丸清理，不但可以去除工件表面的锈蚀，清理掉结构件上的焊渣，还可以消除工件的焊接应力，提高工件的抗疲劳强度，增加工件喷漆时的漆膜附着力，并最终达到提高整个工件表面及内在质量的目的。悬链式抛丸清理机具有生产效率高、地坑浅、费用低等优点，悬挂输送式抛丸机适用于不同的生产领域多品种工件的表面清理，同时能解决工件的输送问题，此项技

术目前在行业处于领先水平，为工件表面高效经济的抛丸清理强化提供了完善的解决方案。悬挂式输送方式的应用对解决小工件到大工件以及卡车车架的抛丸清理即可靠又经济。

适用范围

- 除砂和铸件的最终抛丸清理-尤其适用于易于遭受打碎和碰撞危险的工件；
- 锻件的除锈或钢件的表面强化；
- 工件表面去除锈，粗糙化，和清理；
- 工件表面强化；
- 塑料件的去毛刺；

产品优点

- 结构紧凑，易于操作；
- 高效的抛丸清理性能；
- 丸料消耗小，清理和除尘可靠性强；
- 产品型号广，可适用于不同的生产效率要求和工件尺寸；
- 模块化设计可整合到已有的生产线上，实现机械化生产；
- 安全性高，易于操作和维护，耐磨件易于更换；
- 磁选和风选的组合设计能高效地进行砂和丸料的分离；

设计形式

- 基本型 配单门进出输送系统
- 拓展型 配单进单出输送系统，产量稍大
- 拓展型 配单进单出输送系统，产量最大，特殊清理程序
- 拓展型 配单进单出输送系统，配附加室体，处理大型工件

结构特点

在生产实践应用中，悬挂式抛丸机获得了广大用户的认可。抛头位置独特的设计，确保工件的表面，甚至凹陷的表面在一次通过中被清理干净。正对丸料流的室体表面易于磨损，用高锰耐磨板或高硬度的工具钢作为衬板，易于更换。悬链输送系统，丸料循环系统，重载抛头，抛丸室体-高强度焊接结构，型钢加强。设备关键零部件：抛丸室尺寸有基本的系列，配有2, 3, 4或更多的抛头。根据被抛丸工件的尺寸和生产率的要求，也可将系列中不同的规格进行组合使用。

悬挂输送系统

- 直线式
- 三角式
- 环形
- 分叉式

设计特点

作为一种系统，悬挂输送机能够为工件的输送提供多种不同的优化的方案，大大节约了生产成本，同时解决了工件的输送问题。轨道的独特设计，如岔道分流，岔道合流结构，满足了工件不同的输送要求。路线的改变或延伸等改造费用很低。工件吊挂时可在抛丸室外通过手，叉车，起重机，电动葫芦或机器人操作，然后输送至抛丸室，工件所有表面被一次性清理。连续通过式操作在抛丸区域，吊具由电机驱动旋转和振动。在小型设备中，吊具也可设计成正反旋转，实现对工件进行不同角度的抛丸，避免死角。顺序操作环形轨道工作原理针对对碰撞敏感的不允许吊具回转的工件，可采用顺序操作环形轨道，依次沿环形轨道输送工件连续几次通过抛丸室，每次通过式，让工件不同的面暴露在丸料流下。

轨道形式

- 椭圆形输送链生产线
- 单轨环形输送链顺序操作生产线

标准吊挂形式

- 单吊钩，手动移动输送机
- 自动链式悬挂输送机
- 积放式悬挂输送机

输送方案说明

悬挂系统依据被抛丸工件的种类和生产任务要求设计，可能的方案如下：

- 手动操作吊具型

最大单重达200kg的小型工件或根据用户要求通过电机提升可达 20000kg (30000kg,特殊设计)，吊具手动操作输送；

- 输送链驱动吊具型

输送链分普链和积放链两种，有不同规格可选，适用于小型或中等尺寸的工件。积放链系统具有积放功能，有独立的轨道系统。每个吊具载重可达10,000kg。

- 电机驱动自动吊具系统

适用于小型，中型和大型尺寸的工件。电动导轨带自动驱动机械机构，载重可达 10,000kg, 电动导轨上可预编程驱动辊有独立的驱动单元。装料和卸料工位可灵活适应现场条件。整个悬挂导轨系统装有安全开关，过载保护以及升降机构，实现吊具输送方向的控制。带提升齿轮的吊车载重几乎不限。

产品直达

公司简介

青岛华盛泰抛丸机械有限公司主要产品有吊钩式抛丸机、路面抛丸机、履带抛丸机、悬链式抛丸机、辊道式抛丸机、吊钩通过式抛丸机、抛丸机配件、抛丸机维修等。

产品设计全部采用cad计算机辅助设计，为全国铸造、冶金、汽车、造船、建筑、矿山机械及工程机械等提供性价比最优的产品，并可根据用户需要设计制造各种非标专用铸造机械，承接从设计-制造-调试-培训-服务为一体的交钥匙工程。

公司以“诚信为本，创造精品”为宗旨，坚持以“质量求生存，创新求发展，管理求效益”的经营方针，以一流的技术、一流的产品、一流的服务竭诚与您合作！

生产实力

如果您需要订购抛丸机，请联系客服，或致电青岛华盛泰，我们将根据

您的清理要求，量身定制抛丸清理设备。

电话：0532-85136159

传真：0532-86158311

手机：13475820929

地址：青岛胶南市海滨五路与珠山西一路交叉口



本产品的加工定制是是，类型是通过式，作用对象是铸锻件，型号是Q385，品牌是华盛泰，抛丸量是8*180kg/min，除尘风量是23700，除尘效率是99%，外形尺寸是1178.3*1006.3*750（cm），载重量是500（kg），功率是106.75k（w）