

# 销售加拿大英可INCO含硫镍珠含硫镍饼镍球

产品名称	销售加拿大英可INCO含硫镍珠含硫镍饼镍球
公司名称	深圳市迪尔特金属材料有限公司
价格	120.00/千克
规格参数	品牌:INCO 型号:电解镍 产地:加拿大
公司地址	深圳市宝安区福永街道兴围社区兴华路北106号 创业城431
联系电话	0755-27215882 13798706578

## 产品详情

深圳市迪尔特金属材料有限公司经营有色金属材料行销十余年，公司创立于1997年，公司团队表面处理组常年专业提供电镀解决方案，仓库长期备有现货直销减少中间差价，为广大客户节约成本，让客户在价格上均享绝对的优势，公司还自备剪板机，可免费根据客户要求的尺寸提供剪裁，质量保证，我们长期主要服务电解镍，公司凭借着可靠的产品、过硬的技术及完善的服务，获得了客户的极大认可，在与客户交往互动中建立了良好的伙伴关系，客户的信任是对我们莫大的支持，客户的赞扬就是我们的动力！我司主要经营的镍产品均来自全球大的镍制品生产商--加拿大inco（巴西淡水河谷公司）世界排名靠前大铁矿石生产和出口商。深圳市迪尔特金属材料有限公司为加拿大inco英可公司在中国大陆的镍制品一级经销商！多年来我司和加拿大英可公司建立了深切的合作关系，为我们公司在产品的价格和质量上打下了坚实基础！我司销售镍类产品：加拿大inco含硫镍饼（s-ni）、加拿大inco不含硫镍饼(r-ni)、加拿大inco含硫镍珠、加拿大inco不含硫镍珠、加拿大inco镍角1\*1、加拿大inco4\*4、加拿大inco镍板、加拿大inco镍大板、金柯\*镍、金柯电子级\*镍、金柯氯化镍、美国优耐ucc氨基磺酸镍溶液、吉林吉恩弗兰达固体氨基磺酸镍粉末、广州光华氨基磺酸镍溶液等。我司拥有最优质的服务，最专业的技术指导，最有诚意的价格！

《实用电镀工艺》P167-168,采用纯度很高的电解镍阳极，电镀时很易钝化，含0.01%~0.015%的硫元素的镍阳极，溶解性好，活性强，可在大电流密度条件下操作。如Inco镍圆饼比普通电解镍板份的溶解电压低约1.5v，因而可节约电能。

（美）《现代电镀》P395及文献储荣邦认为：含硫镍阳极，在无氯化物溶液中阳极电流密度高度40A/dm<sup>2</sup>仍有完全活性，在含氯化物溶液中，阳极电流密度可使用到50A/dm<sup>2</sup>，至少比使用电解镍板要高10A/dm<sup>2</sup>。还可节省电力5%左右。

《电镀与精饰》2010年第8期P8：含硫镍阳极又称活化镍阳极，是在熔融电解镍中加入0.01%~0.15%硫制成，结构紧密，溶解性能良好，产生泥渣量少。电解过程中可节约10%左右电能，并可在低质量浓度活

化剂的镀液中使用。含硫镍阳极还有一个特别显著优点是形成的镀层内应力很低，特别适宜在电铸生产中应用。

《实用装饰性镀层与涂层》P336也认为，含硫镍阳极含有0.01%~0.15%的硫，硫在溶解时能把电解液中铜杂质变为硫化铜沉淀而除去。

《电镀手册》（上册）P320也认为，镍阳极含有0.01%~0.15%的硫，溶解性好，活性强，可在大电流密度条件下操作。

在市场销售的含硫镍饼（冠/珠）含硫0.015%~0.023%。

半光亮镍含硫量0.001%~0.003%；高硫镍含硫量0.15%~0.3%；光亮镍含硫量0.05%~0.1%。三层镍在腐蚀介质中。先腐蚀含硫量最高的高硫镍层，其后是亮镍层，这也说明了硫元素对镍阳极，镍镀层有活化作用。

普通电解镍板的临界钝化电流密度是多少？没有明确的文献记载，在含0.2~0.3mol/L的镀镍溶液中，阳极电流密度超过3A/dm<sup>2</sup>就会钝化，从这点上判断，含硫镍阳极确实电化学活性高，优点不少，应该重视它的推广应用，还有相当一部分电镀厂仍然在使用普通电解镍板，不利于节电降低成本。

当镍中含有0.02%~0.04%的硫以后，活性较高。低于或高于这个范围时，则活性下降加拿大INCO英可原装正品含硫镍圆饼，INCO含硫镍圆饼是世界上最通用的活性阳极材料，它独特的形状是钛篮电镀的理想选择。它的活性来源于精炼过程中所控制与镍共沉积的少量的硫。INCO含硫镍圆饼具备所有阳极活性的优点，溶解均匀即使在无氯化物的各种电镀溶液中，阳极效率都达到100%，没有金属残渣，在电流密度较高的情况下保持低溶解电压。与不含硫的其他镍阳极相比，INCO含硫镍圆饼的低电阻性可以有效地节约电力及电镀成本。产品中的硫并没有放入镀液中而是以不溶性硫化镍残渣的形式被保存在阳极袋中。该硫化镍残渣可吸附并除去镀液中不纯物的铜离子。含硫镍圆饼的钮扣形状具有广泛的优点，能更均匀地在阳极篮中沉降，安全的操作与不同尺寸的镍方块相比的有更好的流动性。加上增强的阳极活性都使得这个多用途的镍阳极材料成为全世界镍电镀最受欢迎的活性阳极材料。

????

镍是一种贵金属，大量用在不锈钢制造上面。

含硫镍饼主要用在电镀上面。

硫对镍阳极的活化作用

镀光亮镍一般用电解镍极做阳极，溶解性差，容易钝化。含硫的镍阳极不易出现电化学钝化，容易溶解，活性高，含硫的质量分数在0.01%~0.04%为最佳。不同文献对含硫镍阳极的有点的论述如下：

《防护装饰性镀层》P232含硫活性镍阳极，能使阳极溶解均匀。即使在无氯化物的镀液中，也能使阳极效率达到100%。

《实用电镀工艺》P167-168,采用纯度很高的电解镍阳极，电镀时很易钝化，含0.01%~0.015%的硫元素的镍阳极，溶解性好，活性强，可在大电流密度条件下操作。如Inco镍圆饼比普通电解镍板份的溶解电压低约1.5v，因而可节约电能。

（美）《现代电镀》P395及文献储荣邦认为：含硫镍阳极，在无氯化物溶液中阳极电流密度高度40 A/dm<sup>2</sup>仍有完全活性，在含氯化物溶液中，阳极电流密度可使用到50A/dm<sup>2</sup>，至少比使用电解镍板要高10 A/dm<sup>2</sup>。还可节省电力5%左右。

《电镀与精饰》2010年第8期P8：含硫镍阳极又称活化镍阳极，是在熔融电解镍中加入0.01%~0.15%硫制成，结构紧密，溶解性能良好，产生泥渣量少。电解过程中可节约10%左右电能，并可在低质量浓度活化剂的镀液中使用。含硫镍阳极还有一个特别显著优点是形成的镀层内应力很低，特别适宜在电铸生产中应用。

《实用装饰性镀层与涂层》P336也认为，含硫镍阳极含有0.01%~0.15%的硫，硫在溶解时能把电解液中铜杂质变为硫化铜沉淀而除去。

《电镀手册》（上册）P320也认为，镍阳极含有0.01%~0.15%的硫，溶解性好，活性强，可在大电流密度条件下操作。

在市场销售的含硫镍饼（冠/珠）含硫0.015%~0.023%。

半光亮镍含硫量0.001%~0.003%；高硫镍含硫量0.15%~0.3%；光亮镍含硫量0.05%~0.1%。三层镍在腐蚀介质中。先腐蚀含硫量最高的高硫镍层，其后是亮镍层，这也说明了硫元素对镍阳极，镍镀层有活化作用。

普通电解镍板的临界钝化电流密度是多少？没有明确的文献记载，在含0.2~0.3mol/L的镀镍溶液中，阳极电流密度超过3A/dm<sup>2</sup>就会钝化，从这点上判断，含硫镍阳极确实电化学活性高，优点不少，应该重视它的推广应用，还有相当一部分电镀厂仍然在使用普通电解镍板，不利于节电降低成本。

当镍中含有0.02%~0.04%的硫以后，活性较高。低于或高于这个范围时，则活性下降