世凌弘翔食品制氮机

产品名称	世凌弘翔食品制氮机
公司名称	世凌弘翔（厦门）空气分离设备有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:弘翔 型号:HX-S-5 纯度:99.99%
公司地址	厦门市湖里区金山街道后坑西潘社308号A193单元
联系电话	0592-5580673 13395059035

产品详情

食品行业专用制氮机适用于粮食绿色仓储、食品充氮包装、蔬果保鲜、酒类封（灌）装和保存等，制药行业主要用于药品生产、储存、封装、包装等领域

设备及技术特点： 1、经济性 ：PSA制氮是一种简便的制氮方法、以空气为原料，能耗低，氮气成本远远低于深冷空分制氮、膜分离制氮、液氮；全套设备自动操作无需特殊人员培训，并配备压差式节能控制，以确保整套制氮装置在经济、节能状态下运行。 2、可靠性 ：采用进口PLC控制系统，切换寿命高达300万次的进口气动阀，吸附容量大、抗压性强、使用寿命长的优质进口分子筛，先进的设计理念和独有的碳分子筛填装工艺，批量生产，整机做工精细、外形美观、经久耐用。 3、便捷性 ：只需提供洁净的压缩空气、启动电源即可开机生产氮气，先进的PLC控制系统，人性化的界面设计，可在线显示氮气纯度、流量、压力、故障信号，在线修改运行参数，氮气纯度可通过调整氮气流量调节，调节范围95%～99.99%。 4、稳定性 ：测氮仪在线连续检测，全自动PLC程序控制器控制阀门系统，自动纯度检测及报警放空装置，配备自动排水阀，确保制氮主机在恶劣工况下能够长期稳定运行，保证产气的稳定和连续。 5、广泛性：广泛应用于石油工业、化工工业、机械电子、半导体材料、航空航天、汽车、玻璃、塑料、煤炭、粉末冶金、新型材料、磁性材料、能源产业、生物制药、食品保鲜、医疗等各个应用领域。 6、技术雄厚，服务完善 ：现场安装只需按工艺要求连接管道和电源，有专职人员调试和进行维护保养指导，专业技术人员随时为您提供优质、快捷的售后服务和定期回访。 技术指标： 1、原料：洁净压缩空气（含油量：≤0.003ppm，机械杂质：≤0.01μ）
2、空压机压力：0.6～1.3Mpa（可调） 2、氮气流量：1～5000Nm3/h （标准状态下）
3、氮气纯度：95%～99.9995% 4、氮气出口压力：≤0.1～0.8Mpa （表压，稳定可调）
5、氮气出口露点：-2°C～-10°C或≤-30°C～-70°C（常压露点）
6、成套系统功率：0.05KW～280KW 7、设备重量：100Kg～5000Kg