

供应坤鸿全自动远程控制中央木工除尘系统

产品名称	供应坤鸿全自动远程控制中央木工除尘系统
公司名称	泊头市坤鸿环保设备有限公司
价格	69500.00/台
规格参数	总过滤面积（平方米）:372 型号:FMQD-64-6 入口浓度（g/立方米n）:200
公司地址	河北省泊头市工业开发区
联系电话	0317-8259055 18931751758

产品详情

中央木工除尘系统简介：中央木工除尘系统由除尘器主体、沉降管道、物料输送和粉尘分离等几部分组成。工作中产生的粉尘经负压管道抽送到沉降管道进行初次沉降，沉降粉尘由刮板输送至负压管道一端，由卸料器卸入输送管道进行输送分离循环；悬浮粉尘由主负压管道经风机吹入除尘器进行分离，分离后的粉尘经刮板输送至卸料器卸入输送管道进行输送分离循环，洁净空气由回风管道导入室内。输送管道中的粉尘由输送风机，旋风分离器进行循环分离，分离后的粉尘由卸料器卸入粉尘料仓。

中央木工除尘系统采用粉尘自降与滤袋强滤联合方式设计，即气流由除尘器中部箱体进入，从上箱体的过滤联箱排出，气流流动的方向与粉尘落入灰斗的方向相反，而且净化后的空气能够直接从出风口排出，不但大大降低了除尘器的阻力，减少了风机的负载，更节省了动力的消耗。还有利于粉尘的沉降。达到高效率除尘净化的目的。中央木工除尘系统的设计：本方案的设计思想，是以尽量节省投资为原则，由于木工设备在加工过程中产生的粉尘浓度大，所以采用目前国内常用的防爆高效脉冲布袋除尘技术，达到回收粉尘、净化废气的目的，使得各排放指标均达到排放要求。中央木工除尘系统除尘工艺最重要的技术经济指标有两点：一是投资费用，二是运行费用。前者是一次性的，后者是经常性的，其累积数可为前者的数倍甚至数十倍。而运行费用中又以电耗与易损件比例最大，因此，设计合理对降低运行费用甚为重要。我们在本次除尘工艺的设计中在以下几个方面比其它同类设备有创新；1、在除尘器出风口与风机的进口联接我们设计为软联接，以消除因风机高速运转带来的震动；在风机的出口设计有消声器，以降低因风机高速运转产生的噪声；2、为方便对除尘器的检修与观察，我们在除尘器灰斗下部设计有有机玻璃观察（检修）门；系统管道4-6米之间采用法兰连接，5m左右设计有检修门；便于观察管道里面粉尘沉降的情况及清理；3、针对木材粉尘的亲水特性，粉尘在有一定的水分的含量下容易结块，在除尘器灰斗里面架拱成桥导致堵料现象，我们在除尘器灰斗设计有振动器，进行辅助清灰，减少人工辅助清灰的工作；4、除尘系统电气控制 通风除尘系统需要配套风机和空气压缩机，驱动需要三相四线制的电源，除尘器清灰要配用1台脉冲控制仪。脉冲仪安装在除尘器的附近。控制柜（箱）的电源由建设方提供相关。要求将电缆拉至控制柜内总开关上桩。同时请提供公共接地极，方便地线连接。我公司可根据客户的具体需求，免费为客户量身设计制做图纸，与客户工厂相匹配的中央木工除尘系统。并可根据客户的需求设置按装远程操控和卸灰报警系统，实现一键操控。售后服务：我公司生产的中央木工除尘系统质保一年，保修五年。并免费为客户培训维修、维护人员，为客户解决后顾之忧。