

供应坤鸿全自动远程控制DMC—II型脉冲除尘器

产品名称	供应坤鸿全自动远程控制DMC—II型脉冲除尘器
公司名称	泊头市坤鸿环保设备有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	总过滤面积（平方米）:48 型号:DMC64-II 入口浓度（g/立方米n）:200
公司地址	河北省泊头市工业开发区
联系电话	0317-8259055 18931751758

产品详情

DMC—II型脉冲除尘器简介： DMC—II型脉冲除尘器属于脉冲布袋型除尘器，可以将气流中的粉尘以及颗粒进行收集和分离，主要采用脉冲布袋方式进行清灰，该脉冲单机除尘器可配抛丸机，及砂机、粉碎机、筛砂机、混砂机等粉尘浓度较高的设备除尘，实践证明运行稳定，噪音小，除尘效率高，操作维修方便。脉冲单机除尘器主要由外壳体、高压风机、过滤布袋、集尘抽屉、腹腔室、进风管、风道、电路装置等组成。 DMC—II型脉冲除尘器基本结构由风机、过滤器和集尘器三个部分组成，各部件都安装在一个立式框架内，钢板壳体，烘漆防锈，运行可靠，使用方便。脉冲单机除尘器风机采用离心风机，风量大，风压高，并采用消声措施，噪音小。过滤器采用圆布袋组，每个布袋内装有弹簧钢丝网，过滤效果好。此脉冲单机除尘器除尘器设有检修门，方便检修和换袋。

DMC—II型脉冲除尘器工作原理为： 含尘气体进入单机除尘器后，粉尘经过两级过滤，首先气流速的降低和气流方向的改变，使大颗粒的粉尘由于重力作用和惰性而沉降于集尘箱，而较轻、较细的粉尘则被滤袋阻留于袋壁，净化后的清洁空气再通过离心力的作用送回车间，从而减少热损失。

DMC—II型脉冲除尘器组成（1）箱体：包括袋室、预收尘室、净气室、多孔板、滤袋、除尘布袋骨架、检修门。箱体设计耐压5000Pa。

（2）出风系统：包括风机、风机配用电机。

（3）喷吹系统：主气管、喷吹管、脉冲阀、控制仪。

（4）进气的排灰部分有两种形式：一种为标准带灰斗式，另一种为敞开法兰式。

DMC—II型脉冲除尘器工作原理 含尘气体由进气口进入灰斗或通过敞开法兰口进入滤袋室，含尘气体透过布袋过滤为净气进入净气室，再经净气室排气口，由风机排走。粉尘积附在滤袋的外表面，且不断增加，使袋除尘器的阻力不断上升，为使设备阻力不超1200Pa，布袋除尘器能继续工作，需定期清除滤袋上的粉尘。清灰是由程序控制器定时顺序起动脉冲阀，使包内压缩空气（0.5~0.7MPa）由喷吹管孔眼喷出（称一次风）通过文氏管诱导数倍于一次风的周围空气（称二次风）进入滤袋在瞬间急剧膨胀，并伴随气流的反向作用抖落粉尘，达到清灰的目的。 产品包装：

DMC—II型脉冲除尘器主机一般不设包装箱，气管、控制仪、卸料器、等零部件使用木箱包装。

本DMC—II型脉冲除尘器和可根据客户的需求设置按装远程操控和卸灰报警系统，实现一键操控。

产品售后服务： 本我公司生产的DMC—II型脉冲除尘器质保一年，保修五年。并免费为客户培训维修、维护人员，为客户解决后顾之忧。