

龙门冲、龙门式冲床、自动龙门冲床、

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 龙门冲、龙门式冲床、自动龙门冲床、 |
| 公司名称 | 泊头市铭霖机械有限公司 |
| 价格 | 5500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:铭霖 型号:龙门式冲床 包装:电议 |
| 公司地址 | 泊头工业开发区 |
| 联系电话 | 0317-8220025 13803179095 |

产品详情

[龙门冲、龙门式冲床、自动龙门冲床](#)

、就机床附件的品种而言，大部分品种国内机床附件企业都有，也基本属于专业化生产，能够满足主机的需要。某些新技术附件国内暂时只有个别研究机构或厂家处于研究阶段，没有形成生产能力，主机基本依赖进口配套。另外，高效数控机床用动力卡盘、刀杆的高速特性及夹持精度均比国外有较大差距。

国内数控机床附件产品的生产制造水平相较起前几年有一定提高。塑料拖链，钢制拖链，机床防护罩，机床工作灯，机床垫铁等产品，规格及品种不断完善，结构不断改进，主要性能和可靠性方面均有很大提高。目前，国产数控机床附件应该说能够满足中档数控机床的配套需要，但为某些高端水平数控机床配套的机床附件与国外相比仍有差距，主要差距的原因在于大部分附件企业规模小、整体装备制造能力、协作配套能力、企业自身技术改造能力不足。这也是目前我国产品水平较国外产品水平低的主要原因。需要国内企业加大技改投入，提高生产制造能力，扩大生产规模，积极应对技术创新的关卡、提升自身服务能力。

在钣金行业中，如何正确地认知数控冲床模具，如何正确充分地利用数控冲床模具，从而提高机床的生产效率，降低钣金件的平均制造成本，一直都是各家企业思考的问题。在市场竞争日益白热化的今天，这一问题更是成为困扰生产经理和主管们的难题之一。而如何提高机床的有效运营时间，是解决这一难题的关键。特别是当我们了解了自身机床的加工能力、产品的特性之后，优化数控冲床模具的使用和排版，从而我们对提高机床有效运营时间的重要性有了充分的认识。如果我们忽略这些因素的话，那么就会浪费大量的宝贵时间在费工费时的模具安装调试、二次加工和慢速冲压上，大大地浪费了原本赋予机床的强大的加工能力。

优化编程和设计

首先，我们要引入一个现代制造业中应用越来越广泛的术语——可生产性设计(Design For Manufacturability)。从理论上进行分析，可生产性设计必然是产品工程设计团队与制造团队之间努力合作的结果。两支

团队都必须意识到，如果要成功设计并制造出高质量、低成本、高效率的产品，两个团队必须共同努力、紧密合作、吸取双方的意见，从而得到制造成本最为优化的产品设计。制造团队可以提出加工过程中要注意的事项，而设计团队则需要在证明产品高性能特征的同时，详细地介绍设计意图。随着团队成员之间了解的加深，这个反复交流的过程就会变得更加高效，每个产品的可生产性设计也会变得更加有效。

合理的产品设计

当零部件不同位置上孔洞的尺寸和形状相近的时候，如果可以尽可能的将其设计为同一尺寸和形状的话，冲床有效运营时间就会随之增加。留意一下本公司设计的产品，就会知道直径从0.098 ~ 0.394in之间的圆形孔洞的增量设定为0.001 ~ 0.002in的现象比比皆是，可想而知，这会给接下来的生产制造带来多大的麻烦。因此，如果可以减少使用标准异型**模具**种类的话，就可以简化模具的仓储、维护以及冲床的装刀时间。

创意编程

如果在编程设计时就考虑产品的可生产性设计的话，那么在生产过程中，冲床的有效运行时间也可以大幅度增加。譬如，使用一个用于复杂边角槽口的异型模具，可以避免被迫使用其他常规模具进行步冲，提高了冲床有效运营时间。过度地使用步冲会产生冲床的提前磨损以及模具的过度磨损，除此以外还会产生大量的冲切碎片，造成零部件质量低劣。因此，只要可能，应当尽可能地避免步冲。

优化使用方法

使用标准转塔布局

如果每个使用冲床的企业根据自己的产品情况开发一个标准转塔模具布局，并准备一直使用这些模具指定工位的程序，那么冲床正常有效运行时间将会大大增加。另外，企业要避免编一些在不同工位上使用同一种标准模具的程序，因为这会增加更换模具的时间、在冲床编程过程中毫无价值的劳动时间，同时也增加了出错的风险。一些在下一个生产订单中不需要使用的模具，应尽可能地将它们紧挨着进行摆放，以减少装刀时间。

标准转塔模具布局的基础在于，首先确定哪些是最常用的模具，然后将这些常用的模具在转塔上给出一个特定的位置。下图展示了某公司4号转塔的标准模具布局，白板上带有标签的模具属于标准转塔模具布局组，空白的工位或者红色的工位代表了基于不同订单需要进行安装或拆除的模具。编程人员必须了解具有固定位置的模具，并在编程过程中尽可能多地使用这些模具。而对于随着不同订单而发生变化的模具，需要编程人员在每次的编程过程中，对它们进行特别标注，以帮助操作人员在冲床内快速准确地定位这些非常用模具。

建设并管理模具间

在为下一个生产订单准备所需的模具时，应该找到有效、快速的流程和方法。首先，企业需要单独设立一个模具间来存放、管理、维护和准备相应的模具，从而使每一个生产订单都可以快速地进行模具装卸。通过这种方式，可以节省大量寻找、维护模具的时间，迅速完成准备工作。

龙门冲、龙门式冲床、自动龙门冲床、如有需要请咨询泊头市铭霖机械有限公司24小时销售电话：13803 179095 或登录<http://www.ccjixie.com>