

一步法聚氨酯保温管 造价低 施工方便

产品名称	一步法聚氨酯保温管 造价低 施工方便
公司名称	唐山兴邦管道工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兴邦 型号:dn30-219
公司地址	您的邮箱
联系电话	0315-6331881 18833358018

产品详情

产品结构 / PRODUCT

聚氨酯预制直埋保温管由输送介质的工作钢管、聚氨酯硬质泡沫塑料保温层和高密度聚乙烯外护管紧密结合而成。保温层内有支架和报警线。如图：

产品介绍 / PRODUCT

1、“一步法”聚氨酯预制直埋保温管，适用于输送温度(连续工作温度)不高于 100℃，工作压力不大于 2.5Mpa 管网系统。

2、一步法成型工艺不同于管中管成型工艺，它是采用一次包覆的成型方式，这种保温管由于输送介质温度较低，对三位一体没有特殊要求。

生产能力 / PRODUCT

- 1、聚氨酯预制直埋保温管生产线7条，年生产DN20-DN1600mm聚氨酯预制直埋保温管3000km；
- 2、“一步法”工艺聚氨酯预制直埋保温管生产线1条，生产DN30-DN300mm一步法聚氨酯保温管1700km/年
注： 159，2m/min，每班24h，每班可生产2880m； 76-89，2.5m/min，每班24h，每班可生产3600m；
- 3、聚氨酯预制直埋防腐保温管件(弯头、三通、变径管、固定节等)年生产能力15000件，生产范围为DN20-DN1600mm；
- 4、FBE防腐保温管生产线1条，可生产DN200-DN1000mm应用于长输石油输送管道工程用的FBE防腐保温管，年生产能力1000km。

产品优点 / PRODUCT

1、生产效率高，可缩短工期

用“一步法”工艺生产保温管，外护管的生产和保温管浇注成型同时进行，生产过程无需安装支架，生产线采用流水式作业，24小时不间断运行，生产效率可提高13%，极大地缩短了工期。

2、机械化程度高，减少人为失误

“一步法”生产线全部采用机械化控制，流水线生产，所需人工是“二步法”生产的1/3，可大大降低因人为失误造成的不合格率。

3、降低能耗，提高产品质量

因无需安装支架有效避免了由热桥（支架）损失的热能，提高了保温效果，使产品更加优质节能环保。

4、降低生产成本

可降低用工成本 2/3，可降低支架部分的材料成本，因生产效率可提高 13%，综合生产成本也可大大降低。

```
.form {border-collapse:collapse; border:#ccc 1px solid; text-align:left; font-family:"微软雅黑";} .form tr td {border:#ccc 1px solid; padding:5px;}
```