

输送高分子增塑剂泵用NYP高粘度泵带安全阀

产品名称	输送高分子增塑剂泵用NYP高粘度泵带安全阀
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:远东 型号:NYP220
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

产品详情

输送高分子增塑剂泵用NYP高粘度泵带安全阀

NYP高粘度泵的起动

泵在起动过程中应特别注意以下几个问题：

起动前要检查下列内容：

检查泵、齿轮箱和电机的对中程度；

检查过滤器中有没有焊皮和金属渣；

检查各连接部位连接是否紧固；

检查管路压在泵上的力和力矩是否超过给定的数值，如果温度较高，还应检查管路是否有膨胀节；

检查电气连接的正确性及电机的额定值，并检查电机转动方向是否正确；

检查泵的转动方向是否正确；

如有安全阀，安全阀安装必须正确，

检查泵轴是否转动灵活；

泵的内部不能是干的，特别是需要自吸的时候，应向泵内灌注一些油或输送的液体；

泵组装时在零件的表面有防护液，如果这种液体不能和泵送液体相容，则必须清洗；

最好在管路上安装压力表和真空表，方便观察泵的工作状态；

检查机械密封箱是否注满液体；

检查管路的阀门是否打开；

如果用内燃机驱动，请在起动发动机前保持离合器脱开；

泵起动后，检查液体是否进入到泵中，泵是否工作正常，如果长时间无液体进入泵中，应停机检查泵及管路。

高粘度泵开机准备

在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。高粘度泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，最好在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度齿轮泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。

在开始运转前，往齿轮泵的壳体内灌满待输送的液体，便于安全启动。若环境温度低于冰点，应预先向泵内通入热蒸汽，进行预热处理，然后才可启动齿轮泵。高粘度泵的旋转方向要与进、出油口相符。齿轮泵若是第一次运行，或长期闲置后再使用，最好在空载或小负荷情况下先跑合一小时左右。

如果在跑合阶段预先觉察出异常温升、泄漏、振动和噪声时，应停机检查。高粘度齿轮泵的支座或法兰与其驱动电机应采用共同的安装基础，基础、法兰或支座均需具有足够的刚度，以减小齿轮泵运转时产生的振动和噪声。电动机与齿轮泵须用弹性联轴器连接，同轴度小于0.1毫米，倾斜角不得大于1度。安装联轴器时不得用锤敲打，以免伤害齿轮泵的齿轮等零件。若用带轮、链轮等驱动时应设托架支承，以防主动齿轮轴承受径向力。紧固齿轮泵、电动机的地脚螺钉时，螺钉受力应均匀，连接可靠。用手转动联轴器时，应感觉到齿轮泵能够轻松地转动，没有卡紧等异常现象出现，然后才可以配管。

高粘度齿轮泵的吸油管道内径应足够大，并避免狭窄通道或急剧拐弯、减少弯头，去除不必要的阀门、附件，尽可能地降低泵的安装高度，缩短吸油管道的长度，以减少压力损失。管接头等元件的密封要良好，以防止空气侵入，从而控制气穴与气蚀的发生。止回阀与安全阀在齿轮泵的输出管路上最好安装一个止回阀。这样在检修泵及输出管道时，系统中的液体不会发生倒流。齿轮泵带负荷停车时，亦可防止泵倒转而在其输出管道内产生局部真空。应当注意，出口止回阀不能装反或出现卡死现象。高粘度泵的出口管路上还应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。安全阀可以与泵体或泵盖铸成一体，也可以单独装配。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

高粘度泵如何选型

选择高粘度泵时应该注意泵所输送的具体粘度、工作温度、介质比重、介质成分等等，只有更好的了解高粘度泵所输送的介质情况才能更好的选择所需要的高粘度泵产品。

必须了解高粘度泵所输送的介质粘度。因为介质粘度的高低直接影响到选择高粘度泵的转速。

了解高粘度泵所输送介质的性质，例如有没有腐蚀性。

高粘度泵所输送的介质浓度多少、比重多少。

高粘度泵所输送的介质。

高粘度泵输送的介质常温下是否结晶或凝固。

高粘度泵所输送的介质是否有悬浮物。

高粘度泵所输送介质受温度变化情况。

高粘度泵所输送介质的润滑性、清洁度、腐蚀性等。

高粘度泵要求进口压力及出口压力和安装高度。

高粘度泵使用场合的防爆要求。

高粘度泵的安装调试步骤

高粘度泵是输送高粘度液体的齿轮泵，应做到在较低的功耗、较少的泄漏、较大的压力下输出最多的流量。在确定所要输送的介质时，应该严格遵循产品说明书上的规定，尽量使用厂家推荐的流体介质，并注意考虑系统的工作温度范围。当希望在某一较宽的温度范围内使用时，输送介质的粘度指数应该高些。输送介质不仅是能量传递的中介，而且也是润滑、密封及传热介质。液体粘度过高会增加内摩擦阻力，降低输出功率，浪费能量，并产生过高的系统温度。高粘度齿轮泵的出口管路上应当设置安全阀等保护装置，这样一旦泵的出口通道发生堵塞，就可以打开安全阀卸压。对于需要正反转的高粘度齿轮泵，其进出口管路上均需设置安全阀。

输送介质的优势:

高粘度泵可以输送高粘度、高浓度无固体颗粒或细小软颗粒的润滑性介质；效率高，性能稳定，使用寿命长。高粘度泵可以采用保温夹套结构，输送比较高的粘度物料时可以对高粘度泵进行保温，从而降低介质粘度，达到更好的输送效果，而单螺杆泵没有保温夹套结构；高粘度泵在使用一段时间后，如果泵内部间隙磨损后，不用拆泵可以自行根据高粘度泵所输送的物料粘度来调整泵的间隙，调整后和新泵一样可以达到良好的使用效果。高粘度泵可配安全阀，当泵或管路系统超压时，安全阀门打开，形成内部回流，保证系统安全。而单螺杆泵在泵本身不能设置安全阀，只能在管路中设置，提高了设备投入成本和安装成本。选择高粘度泵时必须考虑高粘度泵所输送的介质粘度，从而才能来确定高粘度泵的转速范围，根据高粘度泵的转速范围及所需工况条件下高粘度泵的正常流量范围，才能确定高粘度泵具体型号。需要注意的是是一般介质可以这样来选择。其中，有些特殊介质在一定温度下会改变其成分，所以需要在选择高粘度泵要特别注意泵的转速是否适合，因为泵的转速越高，正常工作中产生的热量就越大，一旦超过介质所限制的温度，那么就多所输送的介质造成了破坏。还有些食品类介质，比如果酱类，像我们日常中所食用的果酱、花生酱、豆瓣酱等，这些介质要求在输送过程中必须不能够破坏其内部的成分进行破坏，这就要求我们所选的泵的转速必须要低，才能保证高粘度泵在输送过程中不破坏所输送的介质。高粘度泵在运转过程中常常会出现卡死、抱轴转不动的现象，主要原因是高粘度泵往往都是

输送的高粘度的介质，有些是有一些杂质的混合物理。如果泵的入口没有安装合适的过滤器，那么一旦大一些的硬质颗粒进入泵腔就会把高粘度泵的内外转子卡死，使泵转不动，严重的会把高粘度泵的内外转子毁掉。

输送基础油泵	YCB2.5齿轮泵	江苏常隆有限公司
输送齿轮油泵	YCB5齿轮泵	浙江天和树脂有限公司
输送润滑脂泵	YCB8齿轮泵	山东东佳集团公司
输送变压器油泵	KCB83.3齿轮泵	上海泰禾有限公司
输送橄榄油泵	W6.4ZK-100Z3M1W7	内蒙古兰太实业股份有限公司
输送柴油降凝剂泵	G40-1P-W101单螺杆泵	中盐吉兰泰集团有限公司
输送耐磨液压油泵	YCB10齿轮泵	江苏绿陵集团有限公司
输送玉米油泵	KCB300齿轮泵	山东联合股份有限公司
输送SBS沥青改性剂泵	NYP110保温高粘度泵	辽宁吕氏（集团）有限公司
输送乳化沥青泵	NYP110保温高粘度泵	浙江大东南塑胶集团公司
输送改性沥青泵	NYP110保温高粘度泵	江苏省新世纪盐化集团有限责任公司
输送乳化沥青泵	NYP110不锈钢保温高粘度泵	湖南海利高薪技术产业集团有限公司
输送灌封胶泵	NYP110不锈钢保温高粘度泵	山东齐旺达集团海仲石化有限公司
输送粘胶剂泵	NYP110不锈钢高粘度泵	杭州之江有机硅有限公司
输送再生泡沫泵	NYP220B-RU-T1-J-W12高粘度泵	帝人聚碳酸酯有限公司
输送复合膜胶粘剂泵	NYP220B高粘度泵	甘肃金昌工业集团有限公司
输送汽轮机油泵	YCB20齿轮泵	华能南通电厂
输送燃料油泵	3GCLS100*2W2三螺杆泵	南通港闸船舶制造有限公司
输送渣油泵	3GCL85*2W2三螺杆泵	青岛现代造船有限公司
输送原油泵	3GCL70*2W2三螺杆泵	临海市江海造船有限公司
发电厂汽轮机润滑油泵	3GCL110*2W21三螺杆泵	华能威海电厂
主机供油泵	3GR25*4W2三螺杆泵	浙江宏信船舶有限公司
点火供油泵	3GR25*4W2三螺杆泵	华能南京电厂
汽轮机润滑油泵	3GR110*4W21三螺杆泵	华能南通电厂
污油污水泵	G50-1V-W102单螺杆泵	江苏金桐工业有限公司
污油回收泵	3GR25*6W21三螺杆泵	当阳市华强有限公司
燃料油装船泵	3GR25*6W2三螺杆泵	朝阳浪马轮胎有限责任公司
重油装船泵	3GR25*6W2三螺杆泵	陵县绿源有限责任公司
储油罐倒罐泵	3GR25*6W2三螺杆泵	重庆长寿有限责任公司

喷油泵	3GCL110*2W2三螺杆泵	明盛控股集团有限公司
锅炉燃烧器供油泵	3GR30*4W21三螺杆泵	江苏丰山集团有限公司
燃料油供油泵	3GR30*4W21三螺杆泵	辽宁瑞兴集团有限公司
燃料油卸车泵	3GR30*4W21三螺杆泵	长冶霍家工业有限公司
电动燃油泵	3GR30*4W2三螺杆泵	广州珠江集团有限公司
电动污油泵	3GR30*4W2三螺杆泵	青岛国人集团有限公司
电动滑油泵	3G36*6AW21三螺杆泵	陕西榆林天然气有限责任公司

所以建议大家在安装高粘度泵的时候应该选择合适的过滤器来安装在泵的入口。高粘度泵抱轴的现象主要体现在不锈钢高粘度泵的较多，因为不锈钢材质含碳量低，所以热膨胀系数大，一旦泵的温度过高，就会造成泵的内部配件与配件之间的间隙缩小，到一定程度以后就会产生抱死现象。所以选择不锈钢材质的高粘度泵是一定要注明具体的使用温度，及介质的润滑性。介质粘度的高低与高粘度泵的转速有着密不可分的关系。如果高粘度泵输送的介质粘度过高，而所配的转速也过高的话，就会造成泵的流量很低、泵的噪音很大。如果电机功率还是按常规来配的话，那么电机也会造成过载。主要是泵的转速太高、介质粘度又太高这样就会造成泵阻力很大，电机的瞬间启动电流超过额定电流，造成电机过载；由于转速过高，使高粘度泵在运转时内部转子几乎只是形成了空转，围绕所输送介质打滑，造成吸不上料，或者是流量很小。在这种状况下，必须降低泵的转速，加大电机的功率，加大进出口的管径来减少介质的流动阻力。从而来完成介质的输送工作。转速降低以后，泵的流量会反而增加，而且泵的噪音会降低，但肯定打不到理论流量。所以如果与实际工况需要流量相差太多的话，那就只能更好型号更大一点的泵。

高粘度泵容易出现的另一个问题就是从动齿轮的销轴容易磨损，特别是对于输送没有润滑性的介质时，销轴磨损特别快。对此我公司改进加工工艺在原有的基础之上通过特殊设计改进给销轴配套加了一套注油润滑系统。在高粘度泵正常运转的情况下通过内转子的旋转产生的离心力形成的负压，利用注油系统通过特殊通道给销轴注油，从而解决了高粘度泵销轴磨损快的这一泵行业中存在的难题。