

广州铸铁平台 佛山铸铁平台 珠海铸铁平台

产品名称	广州铸铁平台 佛山铸铁平台 珠海铸铁平台
公司名称	广州怡文工业设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:2014
公司地址	广州番禺石基镇富城工业区
联系电话	020-28902357 13538999053

产品详情

广州铸铁检测平台规格 广州铸铁平板 广州铸铁直角尺 广州铸铁方尺 广州铸铁平尺 广州铸铁方规，如果您有铸铁的需要可以跟我们联系，铸铁我们有标准的，但也可做非标的，需要什么样的规格跟我们联系，我们会给您满意的答案。质量好，售后服务好，送货及时，是我们的优点。我说的不是最好的，客户用的好才是好。期待您的来电，期待我们首次愉快的合作，期待我们一起前进。

广州铸铁平板厂家，广州铸铁平台，广州铸铁平板，广州铸铁直角尺是一种专业量具，简称为角尺，在有些场合还被称为靠尺，按材质它可分为铸铁直角尺、镁铝直角尺和花岗石直角尺，它用于检测工件的垂直度及工件相对位置的垂直度，有时也用于划线。适用于机床、机械设备及零部件的垂直度检验，安装加工定位，划线等是机械行业中的重要测量工具，

它的特点：精度高，稳定性好，便于维修。广州铸铁直角尺适用于机床、机械设备及零部件的垂直度检验，安装加工定位，划线等是机械行业中的重要测量工具，

广州铸铁平台，广州铸铁平板，广州铸铁直角尺外观基本上是箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形，材料为HT200-300，QT400-600，采用刮研工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽、燕尾槽、圆孔、长孔等，是用于工件、设备检测、划线、装配、焊接、组装、铆焊的平面基准量具。

广州市铸铁平台的质量检测：

- 1、工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。
- 2、工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各种铸造表面应清除型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。在精度等级低于“00”级的平板工作面上，对于直径小于15mm的砂孔允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。
- 3、相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变动。

- 4、根据用户要求，在板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出现高于工作面的凸起现象。
- 5、应采用优质细颗料的灰口铸铁或合金铸铁制造。
- 6、工作面的硬度应为HB 170-220。
- 7、工作面应采用刮削工艺，对于“3”级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差Ra值应不大于5um
- 8、应经过稳定性处理和去磁。

广州市怡文环境科技股份有限公司

厂家订购热线：020-28902357 13326695288

联系人：黄斌 QQ:370469659

广州铸铁平台，广州铸铁平板，广州焊接平台，广州铸铁平台厂家，番禺铸铁平台，花都铸铁

平板，白云焊接平台，天河铸铁平台，荔湾铸铁平台，黄埔铸铁平板，南沙铸铁平台，人和铸铁平板，
价格焊接平台