厂家直销 格栅板 钢格板价格 镀锌钢格栅板

产品名称	厂家直销 格栅板 钢格板价格 镀锌钢格栅板
公司名称	安平慕源丝网制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:慕源 型号:定制 规格:定制
公司地址	河北衡水安平县南环工业区（汉王公园东200米）
联系电话	15075838878

产品详情

一、格栅板简介

格栅板又称为钢格板，因地域性差异，南方人习惯称为格栅板，北方人习惯叫做钢格板。一般统称为钢格板。是用扁钢按照一定的间距和横杆进行交叉排列，并且焊接成中间带有方形格子的一种钢铁制品，主要用来做水沟盖板，钢结构平台板，钢梯的踏步板等．横杆一般采用扭绞方钢．一般采用碳钢制作，外表热镀锌，可以起到防止氧化的作用。也可以采用不锈钢制作．具有通风，采光，散热，防滑，防爆等性能．格栅板表面可冲齿以增加防滑性能.扁钢也可采用I型的扁钢制作.

二、格栅板的生产标准：

中国YB4001-1991、YB/T4001-1998、YB/T4001.1-2007标准（中国为2007年最新版钢格板标准)；另外美国、英国、澳大利亚和新西兰也有其各自标准，也可按照英国BS4592-1-1995和美国ANSI/NAAMM（MBG531-88）等标准生产。钢材标准按照GB700-88，GB1220-92执行。 制作方法

三、**格栅板规格**：

G303/30/100、G323/50/50、G255/30/50、G325/30/80、G404/30/100、，也可以根据客户要求加工定做。

四、格栅板制作方法：

有机器压焊和手工制作两种。

机器压焊使用高压电阻压焊机，机械手自动将横杆横放在均匀排列的扁钢上，通过强大的电焊功率和液压力将横杆压焊入扁钢内，从而可以得到焊点坚固，稳定性和强度极高的高品质钢格板。该焊接工艺受设备和电流电压匹配的影响，一般双杆的焊接比单杆的强度高，该焊接工艺还与原料扁钢的高低有关系，扁钢宽度误差大可能影响焊接强度，使强度不一致；该工艺存在的缺陷是假焊和虚焊，假焊和虚焊容易使横杆剥脱。焊接工艺因设备设备的额定容量，截面较大的重型钢格板无法生产。该焊接工艺的设备额定容量低于800KVA的一般只能做4mm厚度以下的扁钢钢格板，1250KVA的一般能做5~6mm厚度的扁钢钢格板。

手工制作的钢格板有压锁、焊接、互锁免焊等。手工制作焊接的钢格板是先在扁钢上冲孔或槽口，然后将横杆放入孔中点焊，横杆与扁钢会存在空隙，横杆与扁钢每个接触点都进行焊接，横杆密的也可以隔点焊。该生产工艺比较灵活、产品多样化、基本上可以生产全系列钢格板，在重型上有优势；因焊接全部人工手工焊接，容易焊接不牢固、漏焊、假焊，产生假焊和漏焊降低强度

五、格栅板的用途：

应用广泛，如发电厂、船舶、石油平台、化工厂、炼油厂、钢铁厂、机械制造厂、造纸厂、水泥厂、医药、食品加工厂等。

ng=EN-US>2、采用与承载扁钢不同规格的扁钢包边，或用角钢、槽钢、方管等包边。

3、可在需经常移动或打开的平台钢格板上安装把手和铰链。

八、平台钢格板的包装

钢格板包装，一般是散装或用打包带打捆，这主要是根据客户的情况而定，一切为了客户方便，保护产品运输途中不产生货损为准。

钢格板已在国内外各行各业得到广泛应用，主要用作工业平台，梯踏板，扶栏，通道地板，铁路桥侧道，高空塔架平台，排水沟盖，井盖，道路隔栅，立体停车场，机关、学校、工厂、企事业、运动场、花园别墅的围栏，也可用作民宅的外窗，阳台护栏，高速公路、铁路的护栏等。