

浙江海菲气动交流点焊机 中频逆变点焊机 中频焊机

产品名称	浙江海菲气动交流点焊机 中频逆变点焊机 中频焊机
公司名称	宁波海菲自动化焊接设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:海菲 型号:HFDB 点焊:中频逆变点焊机
公司地址	浙江省宁波市鄞州区高桥镇通途西路
联系电话	0574-28853271 18858037873

产品详情

1.中频点焊机：

中频点凸焊机采用国际知名品质元器件，质量过硬、品质一流，已经成功与多家整车厂配套使用，客户满意度高、价格合理，在国内电阻焊市场堪称一流！

焊接镀锌板，铝板，碳钢板，酸洗板，热扎板效果较好

中频点凸焊机（1000Hz）有以下几个明显的优点：

1、焊接规范

中频点焊机响应速度为1ms，电流能够更快地达到设定值，能更多、更准确的分析参数；三相均衡输入，参数稳定；恒流效果很稳定；

2、焊接质量

中频点焊机由于频率高达1000Hz，次级电流输出能力强，且波形平直，溶核尺寸稳定的范围扩大。几乎不产生飞溅，且焊接初级阶段电流呈自然递增，焊点表面质量好。

3、适应性

适用多种材料的焊接，如铝合金及铝等导热快、焊接性差的材料也可焊接。对于镀锌板和普通多层板的

焊接，其焊接质量也远高于工频焊机的焊接质量；

4、变压器

变压器尺寸小，输入功率低；

5、能源利用率

三相负荷均衡，功率因数高达0.9以上，节能（根据美国通用汽车公司的报告，中频点焊比工频点焊每焊接一点节省4美分）；

6、辅助材料利用率 没有明显的峰值电流和飞溅，缩短了焊接时间，电极使用寿命长；效率比AC提高,尤其在一些高速缝焊中应用

2中频逆变点焊机：

中频点凸焊机是目前国际先进的电阻焊产品；

具有无可比拟的焊接稳定性；

低运行成本：

三相电源平衡输入，功率因数高达95%；

次级回路几乎没有感应能量损失；

较低的焊接电流和电极压力；

节约能量达30%以上；

电极寿命提高1倍以上，减少电极修磨时间；

大幅度节约电力安装和水、气等辅助设施的安装成本；

更准确、更快速、更全面地控制和分析焊接参数；