

## 2M8125 卧式双头中心孔磨床

产品名称	2M8125 卧式双头中心孔磨床
公司名称	新乡日升数控轴承装备股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	道清路红旗区工业园区文岩路2号
联系电话	03735805777 18103733285

### 产品详情

#### 设备用途

其主要功能是对最大回转直径500mm，长度在500mm到3000mm之间的高精度轴类零件两端的中心孔同时进行磨削加工，可以保证两端中心孔的同轴度，提高中心孔的角度、圆度和粗糙度质量。

结构特点 磨削中心孔由砂轮主轴自转、砂轮主轴绕中心孔轴线公转和砂轮主轴沿中心孔锥面母线作往复移动三种运动组成。磨削轨迹呈交叉网纹，磨削中心孔精度高。摆动式砂轮修整器，金刚笔沿砂轮锥面母线移动，同时以与砂轮中心成30°交线为轨迹进行摆动，以减少修整误差。工件装夹方式分：磨削精密台阶主轴时的自动定心卡紧机构和磨削齿轮轴时以节圆找正的定心卡紧机构。机床主要参数三点自动定心夹紧方式（工件不回转）工件可回转夹紧方式。

机床主要参数	三点自动定心夹紧方式 (工件不回转)	工件可回转夹紧方式
	2M8125 × 15 2M8125 × 20  2M8125 × 25 2M8125 × 30	2M8125 × 10-Z 2M8125 × 15-Z  2M8125 × 20-Z 2M8125 × 25-Z

夹紧工件直径范围 (mm)	50 ~ 250	
加工工件长度范围 (mm)	500-1500 500-2000 500-2500 500-3000	500-1000 500-1500 500-2000 500-2500
工件最大重量 (kg)	1500	
砂轮往复运动行程 (mm)	0.75 ~ 3	
中心孔锥角偏差	60° -4′	
中心孔径向跳动 (mm)	0.005	
中心孔锥面表面粗糙度 (μm)	Ra0.8 ~ 0.4	