

# 电动剪板机、液压剪板机、折弯机、电动折弯机

产品名称	电动剪板机、液压剪板机、折弯机、电动折弯机
公司名称	泊头市铭霖机械有限公司
价格	4000.00/台
规格参数	品牌:铭霖 型号:1*1m 包装:电议
公司地址	泊头工业开发区
联系电话	0317-8220025 13803179095

## 产品详情

[剪板机](#)在剪切板材时需要做开角和划线两道工序，下面就为大家介绍下这两道工序的具体要求：

### 开角

先检查已开好的材料板面效果、颜色、长度、宽度及厚度是否符合图纸要求。

用游标卡尺在预先准备好的余料上划好剪切线，然后在角度剪板机上调定位即可剪切；确定剪切口符合图纸后方可在开好的材料上进行剪切。

一般原则是蜂窝板面板采用包角的形式开角，底板采用碰角的形式开角。

剪切过程中必须进行首检及复检，以保证产品精度。

对于开斜角，一般原则是切除超过划线尺寸0.5mm，以免折弯时因板材顶角回弹而造成折边弯曲变形、角度达不到要求。另外，无缝拼装板采用包角的形式，以保证其无缝的效果。

### 划线

先检查已开好的材料板面效果、颜色、长度、宽度及厚度是否符合图纸要求，考虑现有设备的限制是否需要开槽或分解制作，核对无误后方可开始划线。

对于普通的不规则多边形(如不规则的三角形、四边形、梯形等)，一般采用手工划线，划线的基本原则是保证板面尺寸(划线精度必须控制在 $\pm 0.5\text{mm}$ 内)，对原材料尺寸略微偏小或偏大( $\pm 1\text{mm}$ )时可等分到折边上。

对于异型划线板一般是上数控雕刻机铣，以确保产品的加工精度。

外墙单板划线尺寸误差  $\pm 0.5\text{mm}$ ，无缝拼凑装板误差  $0—0.3\text{mm}$ 。

整件板划线完成后，与图纸进行核对，确定无误后方可转入下道工序。

在开角/划线后，必须在图纸上做好相应的生产记录，以备以后查阅。

加工完的图纸必须按工程分类保存，以备以后查阅。

当操作工人离开冲床、开角机等设备时，必须关掉设备，做到'人走机停

机械剪板机是一种很难实现自动化控制的机器，由于它的工作噪音大对环境的污染也比较的大，它的刀间间隙很难调整，但由于它的价格便宜所以在很多的中小型企业都采用机械式剪板机来完成工作的需要。

液压式剪板机是一种可以实现自动化控制的机器，由于它是液压油控，它的噪音小工作环境好，它的刀间间隙可以实现自动控制，机械性能好加工精度高。但是它的价格比较高，在大中型企业中都采用液压剪板机加工工件。

随着工业的不断发展，对机器的工作精度要求越来越高，所以在未来的机械行业中液压式剪板机的上产总值会越来越大。对液压技术的要求越高。

在液压剪板机中有分为摆式剪板机和闸式剪板机，液压摆式剪板机由于是圆弧运动，而圆弧刀片制作又相当困难，一般是用刀片之后做垫铁补，所以所得出的间隙并不精确，剪出来的板料也不是很理想，因为是弧形运动，其刀片也不能做成矩形，而应做成锐角，所以刀片的受力情况也不理想，刀片损伤也较厉害。

[电动剪板机](#)、[液压剪板机](#)、[折弯机](#)、[电动折弯机](#)

、泊头市铭霖机械现货供应24小时销售电话：13803179095 或登录 <http://www.ccjixie.com>