

# IH80-50-200化工泵离心泵不锈钢泵

产品名称	IH80-50-200化工泵离心泵不锈钢泵
公司名称	淄博东河机械有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山开发区焦庄村
联系电话	05334911747 13001502472

## 产品详情

### IH化工泵产品概述：

本公司生产的IH型单级单吸离心泵优点有：全系列水力性能布局合理，用户选择范围宽，检修方便；效率和吸程达到国际平均先进水平。IH型泵系根据国际标准ISO2858所规定的性能和尺寸设计，其技术标准均向国际标准靠拢，其效率比F型泵平均提高5%，它是我国推广的节能泵类产品之一。本泵结构简单，性能可靠，体积小，重量轻，抗汽蚀性能好，电耗低，使用维修方便。

### IH化工泵产品用途：

IH型单级单吸离心泵输送介质温度为-20 ~ 105 ，需要时采用双端面密封冷却装置，可输送介质温度为300 以下。适用于化工、石油、冶金、电力、造纸、食品、制药、环保、废水处理和合成纤维等行业用于输送各种腐蚀的或不允许污染的类似于水的介质。

### IH化工泵产品特点：

1、IH型单级单吸离心泵根据国际标准ISO2858所规定的性能和尺寸设计的，主要由泵体、泵盖、叶轮、轴、密封环、轴套及悬架轴承部件等组成。

2、IH型单级单吸离心泵的泵体和泵盖部分，是从叶轮背面处剖分的，即通常所说的后开门结构形式。其优点是检修方便，检修时不动泵体，吸入管路，排出管路和电动机，只需拆下加长联轴器的中间联接件，即可退出转子部分进行检修。

3、泵的壳体（即泵体和泵盖）构成泵的工作室。叶轮、轴和滚动轴承等为泵的转子。悬架轴承部件支撑着泵的转子部分，滚动轴承受泵的径向力和轴向力。

4、为了平衡泵的轴向力，大多数泵的叶轮前、后均设有密封环，并在叶轮后盖板上设有平衡孔，由于有些泵轴向力不大，叶轮背面未设密封环和平衡孔。

5、泵的轴向密封环是由填料压盖，填料环和填料等组成，以防止进气或大量漏水。泵的叶轮如有平衡，则装有软填料的空腔与叶轮吸入口相通，如叶轮入口处液体处于真空状态，则很容易沿着轴套表面进气，故在填料腔内装有填料环通过泵盖上的小孔，将泵室内压力水引至填料环进行密封。泵的叶轮如没有平衡孔，由于叶轮背面液体压力大于大气压，因而不存在漏气问题，故可不装填料环。

6、为避免轴磨损，在轴通过填料腔的部位装有轴套保护。轴套与轴之间准有O型密封圈，以防止沿着配合表面进气或漏水。

7、泵的传动方式是通过加长弹性联轴器与电动机联接的，泵的旋转方向，从驱动端看，为顺时针方向旋转。

## IH化工泵性能范围

流量Q：6.3 ~ 400m<sup>3</sup>/h

扬程H：5 ~ 125m

转速n：2900、1450r/min

配带功率：0.55 ~ 110KW

进口直径：50 ~ 200mm

最高工作压力：1.6Mpa