

SMT贴片红胶 型号ZY-900 ZY-901

产品名称	SMT贴片红胶 型号ZY-900 ZY-901
公司名称	烙铁头烙铁咀恒温焊台制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇振兴西路
联系电话	0769-81012255 13712345020

产品详情

型号: ZY-900 ZY-901

包装规格: 200G

粘合材料类型:电子元件

树脂胶的分类:环氧树脂胶

热熔胶类型: 其他热熔胶

剪切强度: 12000 (MPa)

有效物质 99 (%)

活性使用期: 60 (min)

工作温度: 150 ()

保质期: 6 (个月)

执行标准: SGS

本品系SMT专用的单组份热固化环氧树脂胶粘剂，主要用于片状电阻、电容、IC芯片的贴装工艺，适用于点胶和刮胶。具有

1. 贮存稳定，使用方便

2.快速固化，强度好

3.触变性好，电气绝缘性能好....等特点。

特征

- 、容许低温度硬化；
- 、尽管超高速涂敷，微少量涂敷任可保持没有拉丝，塌陷的稳定形状；
- 、对于各种表明粘着零件，都可获得安定的粘着强度；
- 、储存安定性能优良；
- 、具有高耐热性和优良的电气特性；
- 、也可用于印刷。

硬化条件

NE8800K：建议硬化条件是基板表面温度达到150℃以后60秒，达到150℃后100秒；

NE8800T：建议硬化条件是基板表面温度达到150℃以后45秒，达到150℃后100秒；

NE3000S:建議硬化條件是基板表面溫度達到150℃以後60秒，達到130℃以後120秒。

硬化温度越高、而且硬化时间越长，越可获得高度粘着强度；

依装着于基板的零件大小，及装着位置的不同，实际附加于接着剂的温度会变化，因此需要找出最适合的硬化条件。

使用方法

为使接着剂的特性发挥最大效果，请务必放置冰箱（2℃~10℃）保存；

从冰箱取出使用时，请等到接着剂温度完全恢复至室温后才可使用；

如果在点胶管加入柱塞就可使点胶量更安定；

因防止发生拉丝的关系最适合的点胶设定温度是30℃~38℃；

从圆柱筒填充于胶管时，请使用本公司专用自动填充机，以防止气泡渗透；

对于点胶管的洗涤可使用DBE或醋酸乙酯。

专业生产销售厂家：各种型号规格无铅烙铁头、白光HAKKO恒温烙铁头、烙铁咀、无铅烙铁咀、恒温烙铁咀、900m烙铁咀、威乐Weller烙铁头、高千穗PERMAX烙铁头、快克200烙铁咀、500烙铁咀、T18系列、N454、918、白光HAKKO烙铁头T12、goot烙铁头、埃莎ERSA烙铁头、助焊剂、焊锡炉、936焊台、恒温焊台、HAKKO日本白光、发热芯、高频焊台、热风拆焊台、1321发热芯、无铅焊台、白光焊台、自动机器人烙铁头定做、各种五金机械电子工具、化工SMT贴片红胶SM-120阻焊胶、防焊胶、阻焊膏、拒焊剂、助焊剂、各种胶水化工材料

电话：13712345020

Q Q：397363868

联系人：林生

公司网址：<http://www.huyuw.com>

公司网址：<http://www.lk668.com>

公司网址：<http://www.dk789.com>

地址：东莞市横沥镇半仙山桃园六巷