

瑞隆压力容器-衬四氟压力容器

产品名称	瑞隆压力容器-衬四氟压力容器
公司名称	泰州市瑞隆防腐设备厂
价格	5000.00/件
规格参数	品牌:瑞隆 型号:HF04-4
公司地址	rlffsb@163.com
联系电话	0523-88354568 13815929738

产品详情

压力容器-衬四氟压力容器 泰州市瑞隆防腐设备厂创建于2000年，是专业制造各种化工设备,压力容器-衬四氟压力容器的企业，持有国家质量监督检验检疫总局颁发的D2级（I、II类）压力容器制造许可证，许可证编号为：TS2232235-2010。本厂产品涉及：大型防腐衬里设备、防腐衬里管道管件、反应釜内衬四氟、容器衬里衬氟、储罐衬里衬氟、塔节衬里衬氟、电解槽、钢衬四氟补偿器、钢衬PE、PO管道、有机硅、多晶硅项目。

压力容器是指盛装气体或者液体，承载一定压力的密闭设备。制造工艺编辑

1、压力容器制造工序一般可以分为：原材料验收工序、划线工序、切割工序、除锈工序、机加工（含刨边等）工序、滚制工序、组对工序、焊接工序（产品焊接试板）、无损检测工序、开孔划线工序、总检工序、热处理工序、压力试验工序、防腐工序。

2、不同的焊接方法有不同的焊接工艺。焊接工艺主要根据被焊工件的材质、牌号、化学成分，焊件结构类型，焊接性能要求来确定。首先要确定焊接方法，如手弧焊、埋弧焊、钨极氩弧焊、熔化极气体保护焊等等，焊接方法的种类非常多，只能根据具体情况选择。确定焊接方法后，再制定焊接工艺参数，焊接工艺参数的种类各不相同，如手弧焊主要包括：焊条型号（或牌号）、直径、电流、电压、焊接电源种类、极性接法、焊接层数、道数、检验方法等等。