

单脉冲高频电源

产品名称	单脉冲高频电源
公司名称	沧州力兴自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:力兴 型号:12V/20A
公司地址	河北省沧州市青县木门店镇叩庄工业园区
联系电话	0317-4097120 15032587561

产品详情

本机输出实测波形：

产品简介：

采用全数字化控制技术，操作界面采用东升自行开发的高清液晶触摸屏，操作灵活，避免电源长期在潮湿酸性气体性造成的按键失灵问题。输出电压电流采用专家自诊断PID技术，可精确控制脉冲参数（电压和电流的峰值/平均值、导通/关断时间、脉冲频率、占空比）和脉冲波形，适合贵金属精密电镀、盲孔、深孔、复杂内凹表面等特殊要求工件的电镀。脉冲电流能全面提高镀层品质，使镀层结晶致密、均匀平整，降低孔隙率，提高耐磨性、抗腐蚀性、导电率和抗变色能力。精密脉冲电镀可明显节约贵金属消耗，降低成本，可实现高档精密电镀。

技术参数：

输出波形：脉冲方波可调 可调脉波频率范围：50 ~ 5000HZ

脉冲占空比调节范围：5% ~ 100% 控制精度：0.1%、0.5% 输出电压：9V、12V、15V

输出电流：5A、10A、20A等（可按客户要求订制） 输出控制方式：稳压/稳流可转换

工作方式：可满载不间断工作 控制方式：远控盒、RS485、modbus-

rtu、网络集群控制（可选）

脉冲电镀优点：

脉冲电镀过程中，当电流导通时，脉冲(峰值)电流相当于普通直流电流的几倍甚至几十倍，正是这个瞬时高电流密度使金属离子在极高的过电位下还原，从而使沉积层晶粒变细；当电流关断时，阴极区附近放电离子又恢复到初始浓度，浓差极化消除，这利于下一个脉冲同期继续使用高的脉冲(峰值)电流密度，同时关断期内还伴有对沉积层有利的重结晶、吸脱附等现象。这样的过程同期性地贯穿整个电镀过程的始末，其中所包含的机理构成了脉冲电镀的最基本原理。实践证明，脉冲电源在细化结晶，改善镀层物理化学性能，节约贵重金属等方面比传统直流电镀有着不可比拟的优越性。