

# 100级pe燃气管验收特点

产品名称	100级pe燃气管验收特点
公司名称	沧州神通管业有限公司
价格	.10/米
规格参数	品牌:帛丰 型号:16-630 压力:0.6-1.0
公司地址	盐山县韩集镇李振宇村
联系电话	0317-6095888 15303374201

## 产品详情

PE管中的PE燃气管，所用的原材料简直都运用出口原料，次要等级是PE100和PE80。但对管材来说，随着工夫的推移会发生老化景象，其力学功能和物感性能都会发作衰减，管材将由初始的韧性毁坏衰减转变为老化后的脆性毁坏。关于衰变老化进程，燃气管公用料比普通的HDPE要迟缓很多。因而，目前次要运用MDPE用作燃气管公用料。国际还没有大批量消费PE燃气管HDPE燃气管公用料，普通的高密度聚乙烯的强度和硬度都要比燃气管公用料要高一些。

PE燃气管道采用燃气专用聚乙烯生产，规格、能符合GB 15558.1-2003、GB 15558.2-2005标准的要求柔韧性好、耐腐蚀性强、质轻、抗冲击性能优良等特点采用热熔对接与电熔等连接方式，管材、管件熔为一体，系统安全可靠，施工成本低，在实际应用中发展迅速。大力推广PE燃气安全管道，符合国家建设部、国家经贸委发展化学建材的指导方针，符合人们生活水平提高的发展需要。PE燃气管试验与验收

- 1、聚乙烯燃气管试验和验收符合现行行业标准《城镇燃气输配工程及验收规范》（CJJ33-89）第七章第一节的规定。
- 2、聚乙烯燃气管道系统安装完毕，在外观检查合格后，应对全系统进行分段吹扫。吹扫合格后，方可进行强度试验和气密性试验，在强度试验时使用洗涤剂或肥皂液是否漏气，应在检验完毕后及时用水冲去检漏的洗涤剂后肥皂水。
- 3、吹扫与验收介质宜用压缩空气，其温度不宜超过40。
- 4、压缩机出口端应安装分离器或过滤器，防止有害物质进入聚乙烯燃气管道。
- 5、聚乙烯燃气管道进行强度试验时，应缓慢升压，达到试验压力后应稳压1小时，不降压为合格。
- 6、聚乙烯燃气管的强度试验压力应为管道设计压力的1.5倍，中压管道最低不得小于0.3mpa，低压管道最低不得小于0.05mpa。