

# 冲床快速换模快速换模快速换模系统多图

产品名称	冲床快速换模快速换模快速换模系统多图
公司名称	东莞市尚川精密机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:移模臂 型号:AX1725
公司地址	广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区
联系电话	0769-89384111 13922961027

## 产品详情

### 快速换模的稳桩原则

切换动作主要是依赖双手的动作完成，脚必须减少移动或走动的机会。所以切换时所必须使用到的道具、模具、清洁等等都必须放在专用的台车上，并且要有顺序地整理好，减少寻找的时间。模具或切换物品进出的动线也必须设计成很容易进出的方式，切换的动作顺序要合理化及标准化。

快速换模装置基本由快速换模支架、模具顶起夹紧装置、模具顶起夹紧管路三部分组成。对于有移动工作台的大重型压力机，国际上已普遍使用PLC技术、触摸屏控制及自动可调式夹紧器等装置。从而使预置多种模具安装模式，自动更换、调整、安装、夹紧模具成为可能，换模时间也大大缩短。今天徐州顺祥锻压机械有限公司就跟大家说说快速换模的七大特点。

**顺序掌握** 在现代的流水线操作当中，每一个部件都是分成几个不同的步骤来进行打造的，而快速换模的作用也正是在这方面产生，换模就是将这些流程再进行拆分与组合，所以需要先搜集好当前工作的各个环节与顺序。

**产品掌握** 想要改善某一种产品的生产效率，那么对于这种产品的了解也是前置工作当中必不可少的一项，只有了解了产品自身的功用与效果，才能够在不影响产品质量的情况下设计出相关的换模流程。