DJM-18B双平面研磨抛光机

产品名称	DJM-18B双平面研磨抛光机
公司名称	舟山市定海德嘉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:DJM-18B 品牌:德嘉机械 输入功率:18
公司地址	中国 浙江 舟山市定海区 舟山市定海区兴舟大道157号
联系电话	86 0580 8176568 13505801951

产品详情

型号	DJM-18B	品牌	德嘉机械
输入功率	18	电源电压	380V
输出功率	15（W）	空载转速	60（转/分钟）
变速方式	无极变速	抛光轮直径	1234（mm）（mm）
重量	7100（kg）	适用范围	任何光学玻璃，硅片

18b研磨抛光机主要适用6英寸（含）以下硅片双面精密研磨加工，同时适用于光学玻璃，石英晶片，宝石片，铌酸锂，陶瓷片及其他硬脆材料的双面研磨加工或抛光。

主要特点：

1.进口变频器配合变频电机拖动，实现了软启动，软停止，调速稳定，冲击小。2.采用二电机同步拖动，可选择游星轮的变速范围更广，能适用不同的研磨材料及研磨工艺的要求。3.单独电机抬升内齿圈，并在总行范围内随意停留，满足了取放工件及调整游星轮啮合位置的要求。通过调节太阳轮座上的三组不同的厚度的不锈钢片改变太阳轮高度，调整方法简便。4.采用国内先进的防腐技术对齿圈座的下磨盘座进行处理，大大提高了其耐蚀性，继而也提高并能长期保证底座安装精度。5.电气系统采用可靠性高的plc实现。气动系统全部选用高品质的知名品牌元件，主气缸为精密低摩擦力气缸，压力调整采用高动态特性的进口电气比例阀元件。6.压力调整采用电气比例阀与拉力传感器实现了闭环反馈控制，其静态调整精度＜2kg,动态压力波动＜30kg。可提高工件尤其是薄形工件的加工稳定性，进而确保提高元件加工精度及合格率。7.人机界面（hmi）显示与plc主控制器结合，一方面显示运行参数，另一方面通过其他触摸键调整设定各项参数，主操作由普通键钮完成。8.采用自动润滑装置，用户可根据自己的使用情况，设定自动润滑时间，使机器的各相对运动表面，齿轮啮合部位得到充分润滑，大大提高了整机的使用寿命。9.研磨机配置了高精度的测厚装置，工件加工的动态情况通过hmi随时可见。10.可根据用户的加工工艺要求，选装抛光液温度调节装置（单制或双制均可）。

主要技术参数

磨盘转速： 0~60rpm游行轮参数：公制m=3，z=154，a=20°游行轮数量：5个最小研磨厚度：5/φ200mm，0.4/φ150mm最大可控研磨厚度：20mm（可根据要求特殊定制）最大研磨直径：φ400mm主电机：15kw4级三相ac380v太阳轮电机：1.5kw4级三相ac380v内齿圈电机：1.5kw4级三相ac380v气源：0.5~0.7mpa外型尺寸：2500×1650×3000mm机器重量：~7000kg砂泵电机（带搅拌）：4kwac380v主机精度下研磨盘端面跳动：0.08mm淹没面平面度：0.02mm太阳轮径向跳动：0.20mm内齿圈径向跳动：0.25mm加工精度（四个修正轮修研后）一致性：0.008mm平面度：0.005m平行度：0.006mm加工能力单片承片量：φ1704片，φ2002片整盘承片量：φ17020片，φ20010片