

DJM-13B-6L双平面精度研磨抛光机

产品名称	DJM-13B-6L双平面精度研磨抛光机
公司名称	舟山市定海德嘉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:DJM-13B-6L 品牌:德嘉机械 电源电压:380V
公司地址	中国 浙江 舟山市定海区 舟山市定海区兴舟大道157号
联系电话	86 0580 8176568 13505801951

产品详情

型号	DJM-13B-6L	品牌	德嘉机械
电源电压	380V	输出功率	7.5 (W)
空载转速	60 (转/分钟)	变速方式	无极变速
抛光轮直径	927 (mm)	重量	4100 (kg)
适用范围	手机玻璃、硅片		

djm-13b-6l双面精密研磨抛光机

——最适合手机面板的抛光机

一、产品用途

本机主要用于硅片，光学玻璃，陶瓷片，石英晶体及其他半导体材料的双面研磨或抛光，也可用于其他硬脆材料的双面高精度研磨加工或抛光加工。

二、主要特点

高性能变频器配合变频电动机，实现了软启动，软停止，调速稳定，冲击性小。采用二电机同步拖动，可选择游星轮的变速范围更广，能适应不同的研磨材料及研磨工艺的要求。内齿圈抬升由油压控制，在总行程范围内随意停留自锁，满足了取放工件及调整游星轮啮合位置的要求，太阳轮高度调节只需调节太阳轮座上的三组不锈钢片厚度，十分方便。主轴传动采用斜齿轮传动，运转平稳。采用plc控制，压力采用电—气比例阀与拉力传感器进行闭环反馈控制，系统整个压力过程可根据工艺要求实行精确控制。应用人机界面（pt）与plc通讯，一方面显示运行参数，另一方面可通过触摸键调整设定各项工艺参数。采用集中润滑装置，各相对运行表面，齿轮啮合部位都可得到充分润滑，大大提高了整机的使用寿命。研磨机配置了高精度的测厚装置，工件加工的动态情况通过（pt）显示器随时可见。抛光机配置特殊抛光液存储器，可根据用户的加工工艺要求，调节抛光液的温度。

三、主要技术参数

上磨盘尺寸： 927 × 406 × 45mm 下磨盘尺寸： 927 × 406 × 45mm 磨盘转速：0~60rpm 游星轮参数：
公制 $m=2$ ， $z=158$ ， $\alpha=20^\circ$

英制 $dp=12$ ， $z=147$ ， $\alpha=20^\circ$

游星轮数量：6个 最小研磨厚度：(10) 最大研磨直径： 270mm 主电机：，380v，1440rpm 太阳轮电机：，380v，1440rpm 气源：设备外形尺寸（长×宽×高）：1550mm×1200mm×2700mm 机器重量：4000 kg

四、主机精度

下抛光盘端跳：上下抛光盘平面度：太阳轮径向跳动：内齿圈径向跳动：

五、加工能力

单片承量：8片/ 75mm，5片/ 100mm 整盘承片量：48片/ 75mm，30片/ 100mm