

线电解修整砂轮（ELID）研磨机

产品名称	线电解修整砂轮（ELID）研磨机
公司名称	舟山市定海德嘉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ELID 品牌:德嘉机械 电源电压:380V
公司地址	中国 浙江 舟山市定海区 舟山市定海区兴舟大道157号
联系电话	86 0580 8176568 13505801951

产品详情

型号	ELID	品牌	德嘉机械
电源电压	380V	输出功率	750（W）
空载转速	0--120（转/分钟）	变速方式	无极变速
抛光轮直径	100（mm）	重量	180（kg）
适用范围	超硬度材料		

本机采用铸铁结合剂金刚石砂轮以及在线电解修整砂轮技术（elid），可高效率、超精密镜面研磨加工各种硬脆材料如单晶硅、蓝宝石、光学玻璃、功能陶瓷以及磁性材料等，以及金属材料与非金属材料如合金钢与工程塑料等。

主要特点

1.使用固定磨粒，无需使用含有游离磨料的研磨液，作业环境清洁，维护方便。2.操作简便，可实现自动研磨加工。3.根据使用不同粒度的金刚石砂轮盘，可对于不同材料进行粗、中、精加工过程，实现硬脆材料与金属材料的高效率、超精密加工。4.砂轮使用寿命长，几乎无磨损，可大幅度降低加工成本5.本机适用于微小光学零件、电子产品、机械产品等的量产加工。

设备主要技术指标

工件最大尺寸：100mm 工位数：2 主电机：0.75 kw，可调速电机外形尺寸：610×610×626 重量：约180kg
固着磨料研磨盘：300×20，#325、#2000、#4000 可选回转速度：0~120rpm

elid电源：

砂轮电解修整工作电压可调：60v、90v、120v 三档砂轮电火花整形工作电压可调：0v、120v、160v 三档输出电流：最大峰值电流20a，输出脉冲形式：脉宽及间分别可调的直流方波形式，

脉宽时间1 μs ~ 99 μs 可调

脉间时间1 μs ~ 99 μs 可调

电源输入：三相ac 380 \pm 10 v , 50 hz.外型尺寸：550（长） \times 480（宽） \times 1260（高）mm重量：净重约75 kg.?

附属配件：

elid电解液：使用浓度3% , ph8.5电火花修整器：1套