

# 氧化铝色差仪-铝材色差仪-专用检测色差仪-分光色差仪TS7700

产品名称	氧化铝色差仪-铝材色差仪-专用检测色差仪-分光色差仪TS7700
公司名称	深圳市三恩时科技有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	品牌:3nh 型号:TS7700 货期:现货
公司地址	深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维创新谷5B栋6楼
联系电话	0755-26508999-618 13510845302

## 产品详情

泰双TS7700分光测色仪1.D/8几何光学结构，符合CIE N0.15，GB/T 3978,GB 2893,GB/T 18833,ISO7724/1,ASTM E1164,DIN5033 Teil7；2.采用高寿命低功耗全光谱的组合LED光源，包含UV/排除U

V;3. 8/4mm口径任意切换，平台/尖嘴测量口径切换方便，适应更多被测样品;4.双光路系统，可见光范围内光学分辨率小于10nm，可同时测量样品SCI、SCE光谱;5.测量样品光谱,Lab数据，可用于配色和精确颜色传递;6.硬件配置高:3.5吋TFT真彩屏,电容触摸屏,1000线闪耀光栅，光敏面积较大的硅光电池阵列探测器等；7.USB/蓝牙双通讯模式，适应性更广；8.超级耐脏、稳定的标准白板;9.大容量存储空间，可存储30000条以上测试数据10.2/10标准观察者角度，多种光源模式，多种表色系，符合多种标准的色度指标，满足各种客户对颜色测量的需求；11.摄像头取景定位，稳定片平台测量定位;12.PC端软件有强大的功能扩展；

### 泰双TS7700分光测色仪技术参数（中文）

型号	泰双TS7700
照明方式	D/8（漫射照明，8°方向接收）;SCI/SCE测量;包括UV/排除UV测量；符合标准CIE N0.15，GB/T 3978,GB 2893,GB/T 18833,ISO7724-1,ASTM E1164,DIN5033 Teil7
特性	双测试口径,用于实验室颜色精确分析与传递；用于塑胶电子、油漆油墨、纺织服装印染、印刷、陶瓷等行业精确颜色测量、品质控制；可用于荧光样品测量。
积分球尺寸	40mm
照明光源	组合全光谱LED光源，UV光源
分光方式	平面光栅分光
感应器	硅光电二极管阵列（双列40组）
测量波长范围	400~700nm
波长间隔	10nm
半带宽	10nm
反射率测定范围	0~200%
测量口径	双口径：MAV: 8mm/ 10mm；SAV: 4mm/ 5mm
含光方式	同时测试SCI/SCE
颜色空间	CIE LAB,XYZ,Yxy,LCh,CIE LUV,s-RGB,HunterLab, xy,DIN Lab99 Munsell(C/2)
色差公式	E*ab, E*uv, E*94, E*cmc(2:1), E*cmc(1:1), E*00, DIN E99, E(Hunter)
其它色度指标	WI(ASTM E313, CIE/ISO,AATCC,Hunter), YI(ASTM D1925, ASTM 313),同色异谱指数Mt, 沾色牢度,变色牢度,力份,遮盖度8度光泽度,555色调分类
观察者角度	2°/10°
观测光源	D65,A,C,D50,D55,D75,F1,F2(CWF),F3,F4, F5, F6,F7(DLF),F8,F9, F10(TPL5),F11(TL84),F12(TL83/U30)
显示	光谱图/数据，样品色度值，色差值/图，合格/不合格结果，颜色仿真，颜色偏向
测量时间	约1.5s（同时测试SCI/SCE约3.2s）
重复性	分光反射率：MAV/SCI,标准偏差0.08%以内（400~700nm：0.18%以内）；色度值：MAV/SCI, E*ab 0.03以内（预热校正后,以间隔5s测量白板30次平均值）
台间差	MAV/SCI, E*ab 0.15以内（BCRA系列12块色板测量平均值）
测量方式	单次测量，平均测量（2~99次）

定位方式	显示屏摄像头取景定位,稳定片定位
尺寸	长X宽X高=129X76X217mm
重量	约600g
电池电量	锂电池, 8小时内6000次
照明光源寿命	5年大于300万次测量
显示屏	TFT 真彩 3.5inch, 电容触摸屏
接口	USB, 蓝牙4.2
存储数据	标样1000条, 试样30000条 (一条数据可同时包括SCI/SCE)
语言	简体中文, English, 繁体中文
操作温度范围	0~40 , 0~85%RH (无凝露), 海拔: 低于2000m
存储温度范围	-20~50 , 0~85%RH (无凝露)
标准附件	电源适配器、数据线、说明书、品质管理软件、黑白校正盒、保护盖、腕带、8mm平台口径、8mm尖口径、4mm平台口径、4mm尖口径
可选附件	微型打印机、粉末测试盒

氧化铝色差仪, 铝材色差仪, 专用检测色差仪器, TS7700分光色差仪。要想实现色彩管理软件与分光色差仪配套使用那么就要先解决仪器与色彩管理软件的连接问题, 只有正确设置并成功实现分光色差仪与色彩管理软件的连接才能开始使用。色彩管理软件与仪器连接的主要问题在于数据的设置以及端口的设置, 只要这些设置问题解决分光色差仪和软件的连接就会轻松的成功。

我们都知道氧化铝色差仪, 铝材色差仪, 专用检测色差仪器和色彩管理软件是分开的, 要想使用色彩管理软件管理分光色差仪的色彩数据, 首先就是要连接仪器和色彩管理软件。应为分光色差仪技术的发展, 人性化设计理念的形成分光色差仪和色彩数据软件的连接也是十分简单过程, 此步骤仅在连接了分光色差仪或色差计并且软件锁连接至计算机时执行。

用分光型法的测色仪器, 先是测量反射光的光谱特性, 然后根据CIE标准观察者函数的方程式来计算Lab值。利用光谱光度分析法的测色仪除了以各种色空间显示数据外, 还可以直接显示光谱数据, 提供有关该物体颜色的更为详细的信息。

氧化铝色差仪, 铝材色差仪, 专用检测色差仪器, TS7700分光色差仪采用了组合LED精密分光的原理, 将光线按一定波长间隔分开, 然后采用若干组传感器阵列进行感光分析。NS800分光色差仪的精度更高, 对任何颜色都非常敏感, 除了准确测量Lab值、dE值之外, 还可以直接显示光谱反射率曲线, 可以实现配色功能, 也可以精确计算出各种色差仪公式的真正参数。

在研发的过程中, 3nh研发科学家和工程师们, 测量了从深色到浅色、从白色到黑色的各种样块, 以及国际标准化组织提供的颜色测试块, 测试出来的各项参数跟国际标准完全接轨。

3nh还分析了日本、美国和德国等进口分光色差仪的参数, 他们之间的Lab值都控制在 $\pm 1.5$ 以内。TS7700与日本仪器之间的Lab值比较, 测任何颜色的物品, 都能将Lab的差距控制在 $\pm 1.0$ 以内, 这是3nh高新科技的突破, 实现了与国际市场的完全兼容, 一场高精度国产化分光色差仪的革命即将来临!