

尼龙丝刷辊 磨料丝毛刷轮 钢丝轮 弹簧刷子

产品名称	尼龙丝刷辊 磨料丝毛刷轮 钢丝轮 弹簧刷子
公司名称	潜山县庆欣源毛刷制造有限公司
价格	100.00/米
规格参数	品牌:庆欣源 型号:多种
公司地址	安庆市潜山县源潭镇双峰工业园区
联系电话	0556-8453655 15055648156

产品详情

1、直接植毛 这是最传统的一种方式，就是将尼龙丝、磨料丝直接种植在磨辊上。
优点：强度好，制造加工周期短。 缺点：植毛成本高，而且无法进行局部更换，是初期无奈的选择。

2、尼龙套 优点：制作工艺简单。现为耐高温尼龙丝毛刷辊的主要生产方式。 缺点：如果用质量差的尼龙制造，尼龙的热胀冷缩会导致尼龙变长，使辊体两端的尼龙长出磨毛辊而顶住机器也会导致尼龙套胀裂，使整支磨毛辊报废；使用骑马钉种植刷毛，强度不高，容易脱毛；尼龙的强度不高，无法提高种植密度等等..... 3、缠绕式 优点：从国外引进的一种植毛方式，将磨料丝做成可以缠绕的金属条上，然后缠绕在磨毛辊上，可以根据磨毛辊长短定制，现为磨料丝毛刷辊的主要生产方式。 缺点：由于磨料丝是卡在金属条上，所以会导致抽丝（磨料丝被抽出来）的现象，强度不高，而且缠绕后只有两端固定，所以中间很难做的紧，如果一端松掉的话，就会产生事故，新双钢带缠绕较普通缠绕功能改进不少，但成本较大。

4、铝合金刷辊-新型磨毛辊 优点：生产的磨毛辊，产用铝合金筒拼接而成，可以定制任意长度的刷辊；高强度铝合金基板可使植毛密度最高，而且产用最前沿的植毛技术，不脱毛，更不会像尼龙产生崩裂，变长的现象；该辊体可以将动平衡精确校验。
缺点：制造成本过高，对工人的技术要求比较高，不适合用金属丝作为材料的毛刷辊的制造。

按材料类分 按材料可分为马毛刷辊、猪鬃刷辊、羊毛刷辊。剑麻刷辊、不锈钢丝刷辊、塑料丝刷辊、尼龙丝刷辊、磨料丝刷辊等。按毛刷辊的刷丝排列可分为：1为普通毛刷辊，2为异型毛刷辊。按毛刷辊的作用排列可分为：1为清理类毛刷辊，2为清扫类毛刷辊，3为清洗类毛刷辊，4为安全类毛刷辊。加工程序