

铜铝复合暖气片散热器厂家铜铝复合暖气片背篓

产品名称	铜铝复合暖气片散热器厂家铜铝复合暖气片背篓
公司名称	冀州市沃尔堡供热设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:冀州暖气片 型号:WT1753
公司地址	河北省冀州市兴华南大街888号
联系电话	0318-8619615 13932826793

产品详情

铜铝复合暖气片，焊接工艺：铜铝散热器使用寿命主要取决于焊接部分，我公司在其联箱管制孔工艺上采用冲空内翻边技术，口部翻边均匀，无撕裂现象，有效加大了与立管联接的接触面，并采用了船舶用的焊条，达到焊接密度大，焊接牢固，抗腐性能强，确保了产品的寿命。

铜铝复合暖气片钎焊是焊接中效果最为明显的，钎焊分为锡钎焊和铜磷钎焊，锡钎焊的温度在300摄氏度以下，铜管强度高，不软化，在焊接时要加入钎剂，保证洁净的锡与铜溶解；铜磷钎焊中p的含量为2%——5%，熔点在800摄氏度以下，流动性比较好，不需要加入钎剂，加入少量银流动的的毛缝运动效果更明显，由于P的存在，焊口抗冲击力低，加入银成分占到25%，效果改善。

铜铝复合暖气片为优质冷轧低碳钢管暖气片，房间内为椭圆管双搭式，通水孔径要达到15mm；暖气片管内不得少于一层均匀、致密耐酸、耐碱、耐高温阻氧保护层，并提供内腔保护层施工工艺、做法及检测报告。

铜铝复合暖气片管接口螺纹应符合GB/T 7303的规定，螺纹应保证3-5扣完整无缺陷，连接管螺纹处应有保护帽。每组暖气片设置活动手动跑风1个。

铜铝复合暖气片暖气片焊接应符合GB/T 985 GJB481的规定，焊缝应平直、均匀、整齐、美观，不得有裂纹、气孔、未焊透和烧穿等缺陷；点焊的焊点应均匀，相邻焊点距不大于40MM，焊点不得出现烧穿等缺陷。