

桩基础_锤击桩施工_找卓崛建筑

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 桩基础_锤击桩施工_找卓崛建筑 |
| 公司名称 | 卓崛建筑工程有限公司 |
| 价格 | 50.00/米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市海珠区 |
| 联系电话 | 0758-5596270 18929814911 |

产品详情

打桩公司哪家好？就选卓崛建

筑。广州市卓崛建筑工程有限公司专业从事**桩基础**工程施工。管桩施工工艺：（一）、场地整理：根据现场的实地踏勘情况，进场后首先应进行施工场地的整理工作，主要包括原耕田表层的清理及平整，为管桩到场后的吊装堆放及桩机进场后的就位作好充分的准备。场地平整及清理采用人工配合机械作业。

（二）根据桩的设计位置及测量控制网的布设，绘制出桩位图、及测量放样资料，按照国家测量规范，在实地放出桩中心点，便在桩位中心点地面上打入一支 6长约30cm的钢筋，使其露出地面5~8cm，再在其上扎一条红布条，作为样桩。在当天计划打桩的几个桩位上，用白灰在样桩附近的地面上画上一个圆形与样桩重合、大小为桩径，以方便插桩对中，确保桩位的正确。（三）桩架就位：底桩就位前，应在桩身上画出以米为单位的长度标记，并按从下到上的顺序标明桩的长度，以便观察桩的入土深度及记录每米沉桩锤击数。一般用多点吊将管桩吊直，先将桩头部分插入桩锤下面的桩帽内，再用人工扶住管桩下端将桩尖在白灰圈内就位。底桩就位后对中和调直这道工序对成桩质量起关键作用。“调直”，一是要使桩身垂直；二是要使桩身、桩帽、桩锤的中心线重合。并按规范要求底桩起吊就位插入地面时桩身的垂直度偏差不大于0.5%，否则不得开锤。测量管桩桩身包括打桩架导杆的垂直度，可用两台经纬仪在离打桩机15m以外成正交方向进行观察，也可以在正交方向上设置两根吊砣垂线进行观察校正。每台打桩机应配备一把长条水准尺，可随时量测桩身的垂直度。（四）插桩并检查：管桩施工前应再次逐根检查，即检查混凝土桩有无严重质量问题，对管桩两端应清理干净，施焊面上有油漆杂物污染时，应清刷干净。桩压入过程中修正桩的角度非常困难，因此就位时应正确安放。第一节管桩插入地下时，必须保持位置及方向正确。开始要轻压，认真检查，若有偏差应及时纠正，必要时拔出重压。桩的垂直度安排专人采用两台经纬仪进行监控，经纬仪应设置在不受打桩影响处，且大约互成90°的方向上，并经常加以整平，监测导架保持垂直，通过桩机导架的旋转、滑动及停留进行调整。（五）锤击沉桩：首先打底桩时要加倍小心，同时要采取一些必要的技术安全措施，以防止表层土过于松软而造成整节桩一下子没在软土中，整个柴油锤落到地面甚至嵌入表土中，威胁人身安全，影响施工质量。其次要强调在锤击过程中，桩锤、桩帽、和桩身的中心线应重合，力戒偏打。沉桩较难下沉时，要检查桩架导杆有无倾斜偏心，桩身是否垂直，每根桩宜连续完成，以免难以继续下压。（六）接桩：接桩时要注意新接桩节与原桩节的轴线一致，两施焊面上的泥土、油污、铁锈等要预先清刷干净。当下节桩的桩头距地面1—1.2m时，即可进行焊接接桩。接桩时，上节桩找正方向后，对称点焊4—6点加以固定，管桩焊接施工应由有经验的且有专业焊工证焊工按照技术规程的要求认真进行，焊缝要均匀饱满，焊接后要等待规范规定的凉却时间后才能继续施工，以免焊缝处入土急冷后使接头处冷脆影响使用寿命，如果设计有防锈要求，焊缝还须做防锈处理。（七）收锤：当桩尖被打入设计持力层一定深度时，施工人员便要考虑终止

锤击的问题。过早停打，桩的承载能力可能达不到设计要求；过迟收锤，桩身、桩头可能会破坏。在停锤之前，施工人员一般需要获得桩身最后十击贯入度及最后1m沉桩锤击数等各种沉桩信息，如果符合事先确定的停打控制条件，即可收锤停打。收桩后要求进行多次的复压，以消除桩端土体回弹对桩极限承载力的削弱，且每次复压持续时间不少于1分钟，确保桩的承载力达到设计要求。（八）桩基检测：施工完成后，采用动测检测其完整性，采用静载试验或高应变动测法检测承载力。检测数量按照规范及设计要求进行，对于小应变试验每根桩均做，对于静载试验或大应变试验进行抽检。

找打桩公司请您联系广州市卓岷建筑工程有限公司，联系电话：0758-5596270

18929814911姜女士，公司网址：www.gzzjjz.com