

# 《金属工艺学》陈列柜机电产品

产品名称	《金属工艺学》陈列柜机电产品
公司名称	宿迁市伟强电子科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:伟强科技 型号:WQ-CLGY-10
公司地址	宿迁市湖滨新城合欢路宿迁电大
联系电话	86-0527-88273177 18505263050

## 产品详情

### WQ-CLGY-10 《金属工艺学》陈列柜

#### 一、概述：

它由一个控制台和十个陈列柜组成为一套。电脑控制台上并配有一台功率放大器，DVD机和激光片，具有多功能语音播放控制系统。语音解说同步演示，采用单独驱动由电脑或电子设备控制运转演示，可由遥控控制顺序自动运行讲解，又能根据教材、教学需要而遥控任意选择还是单独演示。柜体采用SPCC冷轧板焊成，坚固美观，表面采用中温磷化防锈漆、平光漆，静电喷涂。模型材料采用进口有机板制造，板面采用PVC一次成型作图表和文字说明，柜内的模型材料采用进口有机板和硬聚氨，演示形象逼真，运行可靠，制作工艺美观。金属工艺是一门综合性的技术基础课，是机械类、近机类和管理类专业的必修课。通过本陈列柜学习，学生将获得关于金属工业全过程中工程材料及其改性、毛坯成型及其选择、零件成型及其装配等方面的基础知识。

陈列柜规格：1200 × 400 × 1800m

#### 二、《金属工艺学》示教陈列柜，各柜内容如下：

序号和名称	陈列柜内模型内容
第一柜：铁碳合金相图及晶体结构	铁碳合金相图、简单立方晶格、体心立方晶格、面心立方晶格、密排
第二柜：共析钢的奥氏体等温转变曲线	共析钢的奥氏体等温转变曲线（C曲线）、各种退火和正火的加热温度的淬火加温温度范围

第三柜：砂型铸造过程	冲天炉、齿轮零件、离心、混砂机、芯盒、烘干烘炉、合箱浇注、铸、清理和检查、液态合金、悬臂支架（正确、不正确）、内腔的两种设计、托架、轮辐设计、锐角的连接（正确、良好、不正确）
第四柜：自由锻和模锻	压力机、空气锤、切边模、拔长模腔、滚压模腔、预锻模腔、修锻模、滚压、弯曲、预锻、修锻、锻件、曲柄压力机的锻模
第五柜：冲床及模具	单柱冲床、剪床、简单冲模、连续冲模、复合模
第六柜：车床及车削加工	车床、车削时切削力的分解、车刀的主截面及辅助平面、车刀的种类（形刀、宽刃精车刀、切断刀、右偏刀、弯头端面刀、螺纹车刀、左刃刀、端面车刀）、轴的车削第一步、轴的车削第二步、轴的车削第三步、第四步、
第七柜：铣床及铣削加工	铣床、圆柱铣刀受力分析、端铣刀受力分析、铣沟槽（指状铣刀）、燕尾槽、铣沟槽（盘形铣刀）、铣V形槽、铣齿轮
第八柜：刨床及刨削加工	刨床、刨刀切削部分的几何角度、刨削中的几个平面、刨平面、刨垂、刨直角沟槽、刨V型槽、刨T型槽、刨燕尾槽、刨成型形面
第九柜：磨床及磨削加工	磨床、磨削力、珩磨头、内圆磨削、平面磨削、齿轮磨削、外圆磨削、键磨削
第十柜：齿轮加工	滚齿模型、插齿模型、剃齿模型、齿轮毛坯、精加工、精车端面和精磨端面、上心棒车外圆倒角、插键槽、钻幅板孔、滚齿去毛刺