

泊头斜铁斜垫铁厂家

产品名称	泊头斜铁斜垫铁厂家
公司名称	泊头市伟建量具厂
价格	1.00/块
规格参数	品牌:昌盛 型号:90-45
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇刘屯村
联系电话	0317-8331723 15128788172

产品详情

[斜铁批发昌盛斜垫铁](#)

销量领先质量保证，厂家直销现货规格供应，选用优质钢板锯床磨床加工，销量第一！本公司是专业生产[斜垫铁](#) [斜铁](#)，[平垫铁](#)，可批发，可零售。

[斜铁](#)制造工艺：[斜垫铁](#)大致可分为锻造斜垫铁，铸造斜垫铁，钢板加工斜垫铁三种。其中锻造斜垫铁表面粗糙，平整度差，但因其锻件独有的加工工艺，使垫铁在加工过程中受气锤的锤击使其自身密度加大。增加了其强度。所以非常适宜特大，特重型设备的安装调试使用。铸造斜垫铁一般可分为铸铁斜垫铁和铸钢斜垫铁两种。因其铸造表面粗糙光洁度不好，不利于精密设备的调整，故一般制作粗糙设备的安装调试。钢板加工斜垫铁，选用Q235优质钢板，用气割技术下成所需垫铁的外形尺寸，然后以铣床，锯床或刨床等机床设备加工而成。对于要求精密度比较高的设备。垫铁加工完成后可以采用更为精密的磨床，进行磨削加工，使其平面度小于0.02MM，光洁度达到0.8 使其满足设备需要。

二 斜铁的应用范围 斜铁一般使用在石油机械；电厂设备的发电机组，水泵，锅炉等电力设备；化工设备；纺织设备；大多也选择斜垫铁安装使用。三 斜铁的使用方法 设备安装时，在混凝土做好的基础地基上，放好事先备好的平垫铁（平垫铁与斜垫铁相互辅助使用）然后把斜垫铁放置于平垫铁之上，两块斜垫铁一小头搭接上为宜。用锤子等工具敲击斜垫铁。把设备调整到要求的水平状态内。然后把斜垫铁与设备所结合的部位进行点焊。最后再进行混凝土二次浇筑。四 斜铁使用的优点 斜铁具有安装方便，调整快速等优点。斜垫铁因其与设备母体点焊工艺。使设备在生产中不振动，低噪音等优点。1.斜铁点焊的作用：因为垫铁通常是由两块斜垫铁，二到三块平垫铁共同构成的，其高度通常在30至50mm之间不等。垫铁层与层之间的贴紧程度不同，点焊后则可使多层垫铁之间形成一个整体。相对增加垫铁组的稳定性。把设备找正调平后，用点焊工艺加固，最后用混凝土把设备底座以及斜垫铁一起浇筑。起到防止设备震动垫铁松动的作用。2.斜铁不点焊会出现什么症状：如果垫铁不点焊固定，在短期内不会有明显的症状发生，但是经过长时间转动或振动之后，垫铁与垫铁之间则会发生撬动，破坏二次灌浆层，甚至破坏基础砼，而基础砼一旦破裂，则整个基础的强度必然受到影响。一旦基础被破坏，则设备的安危就可想而知了。3.一些斜铁的作用：设备垫铁是设备安装过程中用来调正、调平的工具。可以弥补设备制造误差和基础偏差，使设备安装满足规范中关于水平度、垂直度、标高等技术条件的要求。使设备满足正常使用的要求。 [斜铁斜垫铁](#)，平垫铁尺寸可以订做，型号不一，保证设备在运转过程中处于水平、稳定状态，减少设备磨损，保证设备的良好运行及工件的高精度。