

含颗粒果肉饮料生产线，果肉果汁饮料生产线

产品名称	含颗粒果肉饮料生产线，果肉果汁饮料生产线
公司名称	张家港市巾吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:巾吉机械 型号:24-24-8
公司地址	张家港市锦丰镇三兴育才路20号（注册地址）
联系电话	0512-58608103 13382533721

产品详情

含颗粒果肉饮料生产线，果肉果汁饮料生产线

含颗粒果肉饮料生产线组成：包括水处理系统、原果处理系统、调配系统、全自动吹瓶机、冲瓶机、含果肉饮料灌装机、UHT灭菌机、冷罐机、储罐台、喷码机、液位检测机、收缩膜包装机、实罐输罐输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：纸箱包装机等生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从1,000罐/小时，到30,000罐/小时，（以355ml易拉罐计算）

我公司的含果肉饮料灌装机有完善的循环系统：物料经灌装缸——灌装阀——容器——回流通道——回料缸——低位缸——泵——冷却器——UHT的平衡罐。

核心技术一：灌装阀稳定性方面。选优质不锈钢，应充分考虑其不同的功能及工作状态，根据材质的类别、化学成分、机械性能的差异性、合理选材，再经必要的工艺处理，数控加工，保证优化的公差配合，质控点把关，满足在长久的高温状态下，灌装阀的性能持久稳定。核心技术二：灌装阀的漏液问题。关键是灌装阀内密封、导向件的选用较为优质的材料，我们考虑此类型的材料在高温下热变形的影响，设计制作时，其耐热性、硬度及配合尺寸有多年经验数据，另选取合适的弹簧与密封的组合，漏液问题就迎刃而解了。核心技术三：为了延长机器的使用寿命、主机台面板上数控机床削平面，确保精密的旋盖部分的稳定运作，整机配有自动润滑系统、三菱PLC电脑控制、操作简便智能化。全自动果汁热灌装设备处理后的果汁，可直接暂存在储罐中，加入适量的白糖和添加剂和水，按照比例将果汁导入罐中，采用304不锈钢材质的调配系统达到食品卫生级，同时，高速电机搅动物料快速的溶解。溶解后的物料经双联过滤器过滤后，进入均质和脱气，均质和脱气均是采用304材质，管道阀门均是卫生级。均质的作用是为了让果汁中的颗粒更均匀的悬浮在一起，脱气的作用是为了保障这个保质期更久，同时达到延长保质期的作用。菌机、管式杀菌机。材质均质采用304不锈钢。可根据杀菌时间和温度进行定制。PET瓶果汁饮料生产线全自动饮料灌装机可将原果处理做成的果汁饮料，是一套系统的果汁生产组成的，做果汁饮料生产线是按照果汁的生产工艺进行调整的，浊汁的果汁内容比较多，因此口感比较丰富，在生产过程中应该注意输送时候的防堵，采用的输送物料采用螺杆泵比较多，浊汁采用的生产工艺，以简单的公司为主，采用打浆的处理方式，打浆根据粗细程度，使用的是单道打浆机和双道打浆机或者三道打浆机的配置进行打浆，可让果汁打出来的利用值更高。打浆机液体接触部分采用304不锈钢材质，驱动方式

采用电机和皮带的方式带动，内部带有分离功能，能将果渣和果汁进行分离，实现了浆渣分离的功能。果汁饮料杀菌好后，通过管道跟灌装连接可实现自动灌装机，玻璃瓶一类的瓶子在使用前，采用夹瓶式的方式带瓶子，瓶子被夹住进行360°冲洗，瓶子被牢牢的夹住，喷头对瓶内进行高压的冲洗，内部的灰尘等污染物清洗干净，玻璃瓶的材质比较硬，瓶子灌装时的提升采用托底的方式进行，灌装温度一般是在85-95°之间，这样的灌装属于高温灌装，灌装机采用耐高温液缸，阀门管件均是根据客户的要求进行定做，很多果汁饮料具有一定的粘稠型，采用普通设备灌装速度比较慢，微负压的灌装方式跟回流系统进行生产，可在灌装时多余的液体返回液缸中，到时可重新灌装，旋盖有盖和铝制盖进行定制。饮料中温灌装机基本介绍：中温热灌装，利用标准PET瓶的耐热特点，无需采用耐热PET瓶，从而能够显著降瓶成本。由于灌装温度降低，中温（65-70度），可以保证灌装物料的营养成分以及产品的口感，所以必须采用更高的卫生等级和微生物控制要求。饮料中温灌装机生产能力：3000-24000瓶/小时饮料中温灌装机适用产品：适用于茶饮料、果汁及功能饮料的灌装生产。