

全自动饮料生产线，饮料生产线设备

产品名称	全自动饮料生产线，饮料生产线设备
公司名称	张家港市中吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中吉机械 型号:24-24-8
公司地址	张家港市锦丰镇三兴育才路20号（注册地址）
联系电话	0512-58608103 13382533721

产品详情

鲜榨果汁生产线，浓缩果汁生产线，果汁饮料生产线

鲜榨果汁生产线，浓缩果汁生产线，果汁饮料生产线可以生产制造苹果汁、水梨汁、芒果汁、黄桃汁、樱桃汁、桃汁饮料，还有蔬菜果汁复合饮料，在鲜果汁内部混合胡萝卜汁、番茄汁、黄瓜汁等等，这些有营养价值的果汁饮料深受大众的喜爱，还有现在比较受欢迎的小瓶装沙棘汁饮料、蓝莓汁饮料。那么这些从鲜果做起的果汁饮料是如何制作而成的，新鲜采摘下来的水果需要清洗，清洗的方式很多，根据水果的表皮类型，有冲浪式气泡冲洗、毛刷清洗、滚筒清洗等。肉质较硬，或者未成熟的水果可以通过蒸汽预煮进行软化，提高出汁率。根据水果的类型采用破碎榨汁或打浆的形式进行取汁。为了进一步的细化果汁成分，我们可选配胶体磨。新鲜果汁容易氧化，选配灭酶器将果汁瞬间加热，钝化酶的活性，避免果汁产生褐变。

鲜榨果汁生产线，浓缩果汁生产线，果汁饮料生产线从包装材料区分，果汁饮料灌装机分为玻璃瓶装果汁灌装机、塑料瓶装果汁灌装机、易拉罐装果汁灌装机、屋顶盒包装等，适用于灌装330ml、500ml、1L、1.5L等容量的瓶装果汁饮料。这里所谓的三合一热灌装设备，不单只有灌装功能，整机主要包括冲洗、灌装、封盖三大功能。如果采用塑料瓶热灌装，对瓶子有一定的耐高温要求，必须承受85度灌装不变形，采用高温吹瓶机，吹瓶过程中对模具进行加温，改变PET瓶胚的内部结构，使吹出来的瓶子耐高温。与果汁饮料灌装机配合工作的是自动上盖机，采用瀑布式重力上盖机，无反盖现象出现。可配置一套在线式瓶盖消毒隧道，自动上盖机将盖子送入到理盖器，出来直接进入到了杀菌隧道进行消毒、冲洗、吹干，再封盖，这样避免与人员的接触，二次污染，生产更加的安全。

鲜榨果汁生产线，浓缩果汁生产线，果汁饮料生产线适用于加工生产玻璃瓶、塑料瓶、易拉罐、纸盒包装的饮料。整线果汁生产线从采摘下来的水果开始处理，水果属于季节性产品，7月和8月是水果的成熟期，采摘下来的新鲜水果放冷库存储。鲜榨果汁生产线主要包括原汁生产系统，饮料的配料、杀菌系统，纯净水系统，灌装、包装系统。按照果汁生产线的生产速度来区分，果汁生产线可分为如下几个档次：2000瓶/时、4000瓶/时、10000瓶/时、20000瓶/时、28000瓶/时。

杀菌设备在鲜榨果汁生产线，浓缩果汁生产线，果汁饮料生产线其中重要做作用，果汁饮料的杀菌一般采用管式或板式进行杀菌，前者UHT超高温管式杀菌对物料的兼容性好一点，但设备成本高一点，无论粘稠性的、还是带颗粒的果汁饮料都可以进行杀菌，而且管道清洗也非常的方便，清洗无死角。杀菌温度可达 120-135度左右，设备大小可根据杀菌时间而定制。果汁中氧气的存在很容易导致褐变，所以果汁饮料在高压均质后，杀菌之前需要进行脱气，预防果汁饮料色泽和风味的变化，也可避免果汁中的微小颗粒吸附空气悬浮在果汁饮料的表面，防止灌装时出现泡沫。