

玻璃瓶饮料灌装机厂家，全自动玻璃瓶饮料灌装机

产品名称	玻璃瓶饮料灌装机厂家，全自动玻璃瓶饮料灌装机
公司名称	张家港市吉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中吉机械 型号:24-24-8
公司地址	张家港市锦丰镇三兴育才路20号（注册地址）
联系电话	0512-58608103 13382533721

产品详情

玻璃瓶饮料灌装机厂家，全自动玻璃瓶饮料灌装机

玻璃瓶果汁生产线组成设备：水处理设备、冲瓶机、玻璃瓶饮料灌装、封口机、杀菌设备、CIP清洗系统、过滤设备、包装设备等等。

玻璃瓶饮料灌装作为饮料生产线的核心部分，果汁饮料一般采用高温的灌装方式，其通常采用304/316材质研制而成，可以满足90摄氏度以下的高温灌装，液缸自带有自动回流系统。设备自动程度高，称为“全自动三合一灌装机，设备自动冲洗、灌装、封口为一体的，带有自动润滑系统，可对设备各部位自动润滑。整机采用西门子PLC自动控制，采用可调速控制，可随时控制产量。上盖方式采用全自动提升式上盖机，比传统方式更加节省人工，盖子根据重力学的原理。盖子在整盖的方式可提升向上，反盖的时候盖子则是不能向上。有效的减少反盖的出现，提高了生产效率。

饮料一般生产过程中的温度比较高，温度一直太高比较高，时间太长对饮料的品质有影响，采用本厂的多段式喷淋杀菌系统有效的给瓶装饮料降温，局部的降温，跟有利于瓶子降温，水泵采用耐高温的热水泵，喷淋下方有回用水循环系统，可以节省成本。果汁生产设备|果汁饮料生产设备（澄清汁）——水处理设备 石英砂过滤器 活性炭过滤器 钠离子过滤器 精密过滤器 一级反渗透 纯水储罐。果汁生产设备|果汁饮料生产设备（澄清汁）——配料及杀菌设备 蒸汽化糖锅（电加热化糖锅费电） 配料罐：按顺序加入澄清原果汁与其余添加剂，配置成产品。 双联过滤器：过滤配料过程中所融入的杂质 真空脱气机：防止氧化果汁，灌装时冒泡等问题，保证果汁饮料质量。 超高温瞬时杀菌机：杀菌时间在几秒之内，保持果汁饮料的风味、营养。 冷热缸：预热，防止热灌装过程中饮料温度未达到85左右（热灌装温度）而回流。果汁生产设备|果汁饮料生产设备（澄清汁）——饮料灌装及包装设备 吹瓶机 上瓶平台（量大可用全自动理瓶机） 饮料灌装机（包括上盖机、理盖器、瓶盖消毒柜，产量大可用在线式瓶盖消毒柜） 灯检设备 吹干机：将瓶身吹干，便于后面的套标 套标机（根据瓶型，也可用贴标机） 喷码机：注册生产日期 全自动膜包机：果汁饮料包装。全自动饮料灌装机|芦荟汁灌装封盖机结构特点：1、机架:结构钢主体，外表为304不锈钢层，304不锈钢框架，不锈钢可调地脚。2、输送系统:进瓶采用空气输送，配备压瓶口拨盘，有效防止由于瓶子倾斜而出现轧瓶现象。所有拨瓶星轮上

均装有夹钳手，使整机运行更可靠，并且更换瓶型更快捷。出瓶拨轮采用不卡瓶颈结构,这样可以避免由于瓶高度调整,而需要调整三合一机后的设备链道面的高度。

3、洗瓶部分:洗瓶夹头数量为18个，卡入式不锈钢瓶夹不接触瓶口螺纹部分。喷冲瓶时间 2.5秒，沥干时间 2.5秒，沥瓶后瓶内自然残留滴水 5~6滴。冲瓶机采用喷嘴插入瓶内喷冲，喷雾系统公司实心锥形喷嘴喷出的水可冲到瓶壁及底部各个角落，冲洗干净彻底。喷冲提升采用机械提升装置，具有结构简单，运行可靠，维护方便的特点。

4、果粒灌装部分:灌装阀数量为12套。灌装缸内配备物料搅拌系统，三点液位控制。能灌装的果粒范围广，果粒直径可达0.8*0.8CM、长度可达3CM.采用活塞式灌装，活塞及活塞筒经过科技特殊处理，配合精密经久耐磨。灌装时采用夹持瓶颈机械提升瓶方式，灌装嘴插入瓶内，确保灌装时物料不溢到瓶口外。清洗时能很方便的拆下活塞和旋转阀芯进行有效的清洗和消毒。

5、果汁灌装部分:灌装阀数量为16套，所有与产品接触的零部件材料均采用N304不锈钢，内表面均作抛光处理。灌装系统采用重力式灌装原理，物料可循环式灌装头，确保不会因果粒而堵塞。每个灌装阀的进料口上安装有切换阀，在灌装出瓶前自动切断进料，确保出瓶是物料不喷溅。采用夹持瓶颈提升汽缸升降瓶，使机器运行平稳，保持灌装环境的洁净。采用溢流方式满足灌装的工艺要求。且瓶中物料距瓶口顶端的距离控制在15-20mm以内，溢流出的物料被输送到回流罐中。分配缸为全封闭结构，并且有排气功能，分配缸在设计制造中无卫生死角；进料管的管路上安装管道透镜。灌装头结构无卫生死角，设置有可靠的清洗假杯，使得灌装头与物料接触的内、外壁均能进行有效CIP清洗。灌装机在分配缸处设有温度检测，如有低温，灌装机停止灌装，进入回流状态。物料回流罐体积大于100L，回流罐附带高低液位开关，可控制回流泵的启停，在回流罐中安装有过滤网，能将回流过来的物料中的颗粒分离出，并且能方便的拆开清洗。

6、旋转式封盖部分:旋盖头数量为5套，拧盖机采用抓盖技术，磁性拧盖头具有过载保护功能，拧盖力矩稳定可靠。封盖无啃盖、高盖、歪盖、卷边现象。

7、理盖部分:水平式气力理盖结构，304不锈钢盖仓，304不锈钢下盖槽，盖仓和下盖槽带有电子无盖检测系统，自动控制理盖机和整机的运行。可实现无瓶不送盖、不下盖，无盖自动停机。果汁饮料的包装方式比较多，有大小瓶的瓶装水和各种易拉罐和各种类型的玻璃瓶的包装的产品，按照包装类型可分为多种包装数量，有2*3、3*4、4*4、4*5等多种包装方式，可根据需要的包装方式和自动方式选择不用的设备，采用塑料膜包装的设备在于，减少运输的成本，而且耗材的成本比纸箱便宜很多，不容被水滴等影响到，也适用于用在潮湿的地区，所以说非常实用。

果汁饮料生产线设备组成：水处理设备、鲜果取汁处理系统、调配系统、杀菌系统、吹瓶机、理瓶机、空瓶进瓶风道、果汁饮料灌装机、饮料灌装回流加温系统、上盖机、瓶盖消毒装置、成品输送系统、灯检设备、倒瓶杀菌机、喷淋冷却机、冷却系统、吹干机、油墨喷码机或激光喷码机、套标机或贴标机、膜包机或纸箱包装机、机器人码垛机、缠绕机、电气控制系统。以500mlPET瓶计算，整线生产能力可达2000瓶/时~36000瓶/时。