

铸造消失模涂料粘合剂，优良的品质，优质的服务

产品名称	铸造消失模涂料粘合剂，优良的品质，优质的服务
公司名称	河南省建杰实业有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	品牌:建杰 型号: 淀粉
公司地址	河南省郑州市经开区航海东路第二大街兴华大厦1302
联系电话	15514578866

产品详情

一、产品说明

该产品使用优质食用级淀粉采用先进生产工艺加工而成，具有粘结力高、分散性好、完全无毒环保的特点。是球团铸造、混砂铸造和石膏板生产的优良粘合剂，能够极大地改善铸造模型的湿性

能以及干强度，提高铸件模型的表面光洁度，是铸造业不可缺少的粘合助剂。

- 1、能够提高型砂的热湿拉强度外、砂型表面的a淀粉受热燃烧后产生空隙，可以缓冲硅砂受热膨胀。从而大大提高型砂的抗夹砂能力。
- 2、能够降低型砂与模样之间的磨差阻力，提高型砂的起模性，减少由于起模不良而出现的型废率。
- 3、如果湿砂型在合型以前放置一段时间，型砂表面失水而致表面强度下降和容易磨损，浇注金属液时易被冲蚀。放置时间较长或者天气较干燥时，问题更为严重。型砂中加入a淀粉可以提高型砂的抗风干能力，减少铸件冲砂缺陷。
- 4、淀粉能够显著降低型砂对水份的敏感性，并能减少型砂的含水量和提高型砂的坚实率。混砂时如果型砂的含水量较低，更回显得相当干散和硬脆。向型砂中加入少量本品，型砂立即变的柔韧，易于造型使用。使用a化度较高的a淀粉是效果会更加明显。
- 5、使型砂的高温强度降低，因而改善型砂的落砂性能。

二、产品指标

水分 8%

糊化度 96%

灰份 0.5%

粒度(100目通过) 95%

三、使用说明

由于铸铁通常采用回用旧砂，铸钢通常采用全新棉砂，所以，在型砂中a粉的加入量在铸铁件、铸钢件中有所不同。

铸铁件 一般不超过0.5%(0.1-0.5%)

铸钢件 一般不超过1%(0.5-1%)

四、包装，运输及贮存

包装：纸塑复合袋内衬塑料薄膜袋，每袋净重25kg。

运输：可用各类运载工具运输，保持干燥，并备有防雨、防水、防潮湿设施；不得与有毒、有害、有异常气味的其他货物混装；严禁雨、水及其他污质沾污。

贮存：应存放于干燥、通风、阴凉处。贮存期：一年。