

## pvc给水管模具设计

产品名称	pvc给水管模具设计
公司名称	沧州神通管业有限公司
价格	.10/米
规格参数	品牌:帛丰 型号:20-710 标准:GB/T10002.1-2006
公司地址	盐山县韩集镇李振宇村
联系电话	0317-6095888 15303374201

## 产品详情

pvc 模具及浇口设计 模具温度可设为40 。流道的长度要短，直径则要大，以减小压力损失及保压能传递到模腔。浇口越短越好，模切面要圆形，射嘴口的直径最小6mm，成圆锥形，内角成5°。

主流道的模切面也要圆形，与冷料井组合而成，通过切面半径连接主流道和浇口，直径可为7mm。

浇口应用切圆面形的半径连接塑件，越短越好，模切面要顺滑。

冷料井可防止半凝固的物料进入模腔，它的重要性常被忽略。浇口的位置要正确，使物料在流道上顺利流动，不会停留在尖角、碎片和金属的痕迹里，以免出现压缩或减压的情况，应保持流道顺滑流畅。模具应用不锈钢铸造，铬的含量至少13%，最好16%，洛氏硬度至少有55，硬钢模具可经镀铬处理，形成保护作用。生产完后，应用温和的碱液小心将模面清洗干净后再喷上油质喷雾或硅质喷雾。