

FGM128-2x8气箱脉冲袋式除尘器

产品名称	FGM128-2x8气箱脉冲袋式除尘器
公司名称	江苏新鹏重型机电制造有限公司
价格	490000.00/台
规格参数	品牌:新鹏 型号:FGM128-2x8 处理风量:130200
公司地址	海安县大公工业园
联系电话	18795459806

产品详情

FGM128-2x8气箱脉冲袋式除尘器

型号：FGM128-2x8

处理风量（m³/h） a >100g/ m³n :130200 b 100g/ m³n:179400

过滤风速（m/min）:1.0-1.2

总过滤面积（m²）：2048

净过滤面积（m²）：1920

收尘器室数（个）：16

滤袋总数(条)：2048

收尘器阻力（pa）:1500-1700

进口气体含尘浓度（mg/m³n）：<1300

出口气体含尘浓度（mg/m³n）：<50

收尘器承受负压（pa）:9000

清灰压缩空气 压力(pa)：（4-6）*10⁵ 耗气量（m³标/min）:0.9（1.8）

电动翻板卸灰阀：卸灰量：30-80t/h 电动机率：4.0kw

螺旋输送机 规格Is500*8.04m 减速电机ty112-35.5-2.2 4kw 2台

保温面积 (m²) :262

设备总量 (约值 , 不包括保温层) (kg) :50000

FGM128-2x8气箱脉冲袋式除尘器详细说明

1) 气箱脉冲袋式除尘器是模块式生产的、单元组合式除尘机组,各单元过滤面积,袋长可根据实际需要调整,并通过单元数量的改变来适应所需要的过滤风量。

2) 收尘器为外滤式除尘器,即含尘气体在滤袋外,洁净空气在滤袋内,袋口向上。清灰功能利用定时、手动功能控制离线阀关闭清灰仓室,启动脉冲喷吹阀喷吹,使滤袋径向变形,拌落灰尘。除尘器同时具有离线检修功能。

3) 脉冲袋式收尘器采纳了大风量、低风速的设计理念。除尘器实际过滤风速选用1.3m/min,在设备出厂前,对喷吹系统待主要部分,进行预组装,以保证质量。

4) fgm128-2x8气箱脉冲袋式除尘器花板采用数控冲压方法加工花板孔,保证了花板及花板孔的形位公差要求。

5) 采用了气流二次分配方法,让含尘气流通过导流管、进风分配系统进入过滤区,保证了单元进风的均匀与和顺,以提高过滤面积利用率及滤料使用寿命。

6) 袋式收尘器采用了薄板型提升阀(主要部件采用进口进件)并在进风口安装了手动切换阀。提升阀由气缸控制,结构简单、可靠、启闭速度快,关闭时能达到零泄露要求,通过plc能控制一个或多个同时工作,关闭一个或多个仓室用于离线清灰、离线检修。离线阀及手动切换阀关闭时,能确保该仓室的完全离线,实现了除尘器工作状态下的单仓检修。(手动切换阀亦可兼作调节进风量之用)提升阀上的限位装置可使操作人员及时检测其运行状况。

7) 除尘器采用离线清灰方式,通过对离线阀和进风口手动调节阀的操作,可使除尘器单仓完全离线,从而方便除尘器工作状态下的不停机检修。

8) 气箱式脉冲袋式收尘器滤袋上端采用了弹簧涨圈形式,密封性能好,换袋快捷。仅需1-2人就能通过机顶便掀式顶盖进行换袋操作。

9) 袋笼采用圆型(8根筋)结构,顶部辊装:“ ”形冷冲压短管,用于保证袋笼的垂直及保护滤袋口在喷吹时的安全。袋笼采用碳钢材料,表面

镀锌处理。避免了除尘器工作一段时间后笼骨表面锈蚀与滤袋黏结,保证了换袋顺利,同时减少了换袋过程中对布袋的损坏。

10) 灰斗处设有检修孔,手动捅灰检修孔,避免了灰尘搭桥,影响排灰。

11) 除尘器采用便掀式顶盖,设有脉冲阀防雨棚、排水设施、检修扶梯平台,灰斗和卸灰阀的连接法兰上檐设计有突出部分,避免了雨水损坏密封材料。各顶设施的设计采用人性化理念,保护除尘器顶部装置、方便人员检修、使用和管理。

12) 除尘器控制系统采用plc控制,可自动集中控制除尘系统的全部设备;脉冲清灰自动控制采用定时控制方式;除尘器安装了压缩空气油水分离器等仪器仪表,除尘器运行状况均可在主控柜上显示并发出声光报警信号。

