

多冲调味粉压片机，调味粉压片机

产品名称	多冲调味粉压片机，调味粉压片机
公司名称	广州市旭朗机械设备有限公司
价格	20300.00/台
规格参数	品牌:旭朗 型号:XYP -9 外形尺寸mm:480*630*1100
公司地址	广州市白云区龙归镇南岭村龙岗路9号
联系电话	020-23327052 13660478819

产品详情

型号	XYP -5	XYP -7	XYP -9
电压 (V)	220	220	220
冲模数 (付)	5	7	9
压片压力	40		
压片直径 (毫米)	12 (异14)		
填充 (毫米)	15		
片剂厚度 (毫米)	6		
转盘转速 (转/分)	30		
生产能力 (片/时)	9000	12600	16200
电动机功率 (千瓦)	1.5		
外形尺寸 (毫米)	480*630*1100		
主机重量 (公斤)	180		

电器操作方法:

操作步骤：打开电箱门，合上电源开关，操作面板上指示灯亮，按下“run”键，慢慢旋转变频旋钮，速度就会慢慢加上去，如需紧急停车，按一下“stop”键，压片机就会立即停止运行。在压片结束后，打开电箱门，切断电源。

常见故障与排除方法:

- 1、上下压轮轴相窜动：压轮轴断油磨损，磨损轻微，后加油。磨损严重，立即更换。
- 2、上轨道磨损：

2.1断油产生干磨，导致轨道面轻度损坏，应及时，损坏严重应调换。

2.2釉质不好轨道与冲杆间的润滑只能选择机油润滑，可选用30#齿轮油或空压机油，开机前用刷子涂一次。

2.3粉尘太多，产生吊冲，导致上轨道磨损，则应改变制粒工艺，保证颗粒含量(00目以上)超过10%。

3、片重差异超标：

3.1加料器磨损或安装不对。加料器磨损请调换。若安装不当，及时调整。

3.2冲模问题，检查上下冲杆总长，如超出公差范围，则停止使用。

机器的润滑：

1、本机的一般机件润滑，在装置的外表有油嘴，可按油杯的类型别注入润滑脂和机械油，每次开车前应加一次。中途可按轴承温升和运转情况添加。

2、蜗轮箱内加机械油，一般夏季选用N46、冬季选用N32。油量以蜗杆侵入一个齿面高为宜，可通过视窗观察油面的高低。使用半年左右，更油。

3、上轨道盘的润滑，每次使用前，用刷子刷点机械油润滑。

4、冲杆和轨道用N32机械油润滑，不宜过多，以防止油污渗入颗粒中引起污染。