

不锈钢生产设备-方管抛光机

产品名称	不锈钢生产设备-方管抛光机
公司名称	佛山市远兴鸿焊管机械模具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:远兴鸿 型号:不锈钢方管抛光机
公司地址	广东省佛山市狮山镇博爱路工业大道北穆院工业园
联系电话	0757-81208125 13827775272

产品详情

一、产品介绍

不锈钢方管抛光机是远兴鸿最新设计结构合理有抛光速度快、调整方便的特点。效率高，光洁度好、磨具耗材广泛耐用，该机还具有操作简单方便、产品性能稳定及噪音小等深受广大用户好评。

二、适用范围

适用于方管表面除锈、拉丝、抛光，抛磨采用干抛形式，此机谨作参考。具体我公司将根据客户的实际情况量身定做。以求价格最低、质量最好，让我们的客户用的更满意、更放心。

三、使用与维护

1、新机开机前，应看电压是否够380V，齿轮箱、磨头座有否加注润滑油，首次换油时间为100小时（约15天），之后每1000小时加注更换一次；

2、抛光机使用后非常肮脏，应于每天清洗一次。清洗时尽可能不用水，用压缩气吹干净即可，以避免电器短路。 3、常见故障与排除故障。

故障	常见原因	解决办法
主机启动后不能转动	没有接通电源、调速器没有接入220V电压；蜗轮箱卡死、调速器失灵	接通电源、按图接入220V电压；修理蜗轮箱，送维修中心
电机不能启动	没有接通电源、热继电器断开、接触器线圈烧坏、蜗轮箱卡死、调速器失灵	接通电源、按下热继电器复位按钮；更换接触器；更换线圈
抛光时磨头座产生振动	抛光机轮厚薄不一，抛光轮不同心	修磨或更换抛光轮
抛光管抛光后严重弯曲	中心线调整不当，抛光轮各磨头施压不均匀	重新调整中心线，调整磨头压力
抛光管抛光后不够光亮	抛光轮质量有问题；抛光蜡型号不符；磨头轮施压太轻；	更换抛光轮、蜡；调整磨头压力

四、产品参数

抛光机型号	额定总功率 (KW)		磨头轴径 (mm)	抛光工件 尺寸	抛光速度 m/min	安装尺 (长*宽*高)
	单组功率	总功率				

32组大方管抛光机	5.5KW	181.5	M27	M36	10*10 ~ 100*100	3 ~ 30	25*1.5*
32组方管抛光机	4KW	132	M27	M36	10*10 ~ 95*45	3 ~ 30	25*1.5*
28组方管抛光机	4KW	116	M27	M36	10*10 ~ 95*45	3 ~ 30	24*1.5*
24组方管抛光机	4KW	100	M27	M36	10*10 ~ 95*45	3 ~ 24	22*1.5*
20组方管抛光机	4KW	84	M27	M36	10*10 ~ 75*45	3 ~ 24	21*1.5*

五、公司简介

佛山市远兴鸿焊管机械模具有限公司

成立于2001年，位于广东佛山狮山工业园，是一家专业生产不锈钢制管机、制管模具、抛光机等成套设备的高科技现代化企业。

公司充分利用现代化管理和美国先进的生产设备及专业的技术人才，为客户提供机械制造、模具配套、技术培训等一站式服务，产品畅销国内外。

远兴鸿人帮助客户整合资源，促进企业转型升级，为客户创造更高的价值。公司树立“诚信、求实、创新、卓越”的企业精神，坚持“以人为本、以市场为导向，以质量为标准，以发展为目标”的企业发展理念，竭诚与国内、外客户共建双赢局面，共创辉煌未来！

六、联系方式

佛山市远兴鸿焊管机械模具有限公司

公司电话：0757-81208125

公司传真：0757-81205288

邮编：528225

QQ：2166651041

E-MAIL：2166651041@qq.com

公司网站：<http://www.yxh66.com>

地址：广东省佛山市南海区狮山镇博爱路工业大道北穆院工业园