# 红光供应铸铜加热圈，电热圈，定做各种规格材质的加热圈，加热圈厂家批发

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 红光供应铸铜加热圈，电热圈，定做各种规格材质的加热圈，加热圈厂家批发 |
| 公司名称 | 江苏红光电热电器有限公司 |
| 价格 | 25.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:红光<br>电压:220<br>材质:铜 |
| 公司地址 | 盐城市西环路28号108室 |
| 联系电话 | 0515-89887022 13485287230 |

# 产品详情

**铸铜加热圈**

铸铜加热圈，多种规格的工业民用电热铸件，主要有：

1、铸铝、铸铜加热器：将管状电热加热元件浇铸在铝、铜溶液中压制成不同形状的加热器。主要用于塑料机械、烘箱、煮水器、管道以及无腐蚀液体的加热升温。

2、铸铁加热器：将电热管浇铸在铁溶液中，广泛用于制锁、拉链、五金、玩具等厂家的压铸机上。喷嘴加热器又称鹅颈加热器。分为两种：一种将电热管浇铸于紫铜中，另一种将电热管浇铸于铁中。

3、其它各种特殊需要的电热铸件：根据客户需要可定做各种规格的电热铸件。

定货需知：

1)用户应提供产品图纸或样本，如无图纸或样本，必须提供产品的规格、型号、电压、功率等。

2)铸铝电加热器表面承受功率为2.5～4.0瓦/平方厘米之间。

3)铸铜电加热器表面承受功率为3.5～5.0瓦/平方厘米之间。

铸铝加热器，铸铜加热器，铸铁加热器，使用说明：

1.工作电压不得超过额定值的10%；

2.接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；

3.铸铝铸铜加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1mω时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。

铸铜加热圈以管状电热元件为发热体。弯曲变成所需造形后，进入模具以离心浇铸方式，形成各种形状再经过精密加工得到所需尺寸，它能和被加热体紧密咬合，起到升温快、加热均匀，导热性能好，寿命长抗污染，安全可靠等特点。