

刹车油输送泵KCB483.3齿轮泵

产品名称	刹车油输送泵KCB483.3齿轮泵
公司名称	河北远东泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:远东 型号:KCB483.3
公司地址	河北省泊头市道东街88号
联系电话	0317-8185077 13831765644

产品详情

刹车油输送泵KCB483.3(2CY29/0.36)齿轮泵,KCB483.3(2CY29/0.36)流量:29m³/h压力:0.36Mpa口径: 70,配电机Y132M4

KCB齿轮油泵(输油泵)机械密封的运转

- 1.KCB齿轮油泵(输油泵)启动后若有轻微泄漏现象,应观察一段时间。如齿轮泵连续运行4小时,泄漏量仍不减小,则应停泵检查。
- 2.KCB齿轮油泵(输油泵)的操作压力应平稳,压力波动不大于1公斤/平方厘米。
- 3.KCB齿轮油泵(输油泵)在运转中,应避免发生抽空现象,以免造成密封面干摩擦及密封破坏。
- 4.齿轮泵密封情况要经常检查。运转中,当其泄漏超过标准时,重质油大于5滴/分,轻质油不大于10滴/分,如2-3日内仍无好转趋势,则应停泵检查密封装置。

齿轮油泵机械密封的安装

- 1.KCB齿轮油泵(输油泵)启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时,应用蒸汽将密封腔加热使介质融化。启动前必须盘车,以防止突然启动而造成软环碎裂.远东泵业
- 2.对于利用齿轮泵外封油系统的机械密封,应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统。kcb齿轮泵
- 3.泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水,应待端面密封处油温降到80度以下时,才可以停止冷却水,以免损坏密封零件。

kcb齿轮泵的开机: KCB gear pump of the boot:

- 1、开机前应检查泵轴转动是否灵活,有无卡阻现象,进出口管道上的阀门是否开启,泵的转动方向是否

正确。2、长时间没有使用的泵开机前应向泵腔中注入一定量的润滑液，以减少泵在吸油过程中的干摩擦，并可提高泵的自吸性能。3、开机后如有不正常的噪音或过热现象，应立即停车检查。4、检查泵轴端有无泄漏现象，如：对填料密封应适当调紧压紧盖，其它密封则应拆机检查；5、若输送热油，在开机时应均匀预热，预热是利用被输送的介质不断通过泵体进行的。预热标准：吸入口的油温不得高于泵体温度40℃，预热的升温速度控制在 $< 40\text{ }^{\circ}\text{C/h}$ ，在预热时应将固定泵体的螺栓松开，预热完毕，将其拧紧。在预热过程中，应注意观察泵的运行情况，一旦发生不良情况，应立即停泵检查。6、泵停机后，首先切断电源，然后关闭进出口管道上的阀门，避免造成泵倒转。7、泵经过长期使用，压力流量有明显下降时，应拆泵检查，更换其已磨损的零件。

KCB齿轮泵常见故障及解决方法

目前，KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)在自卸汽车与工程机械操纵机构中运用较多，现将其常见故障及排除方法介绍如下，供参考。

1、产生振动与噪声的原因与排除

(1)吸入空气

KCB齿轮泵的泵体与两侧端盖为直接接触的硬密封，若接触面的平面度达不到规定要求，则泵在工作时容易吸入空气；同样，泵的端盖与压盖之间也为直接接触，空气也容易侵入；若压盖为塑料制品，由于其损坏或因温度变化而变形，也会使密封不严而进入空气。排除这种故障的方法是：当泵体或泵盖的平面度达不到规定的要求时，可以在平板上用金钢砂按8字形路线来回研磨，也可以在平面磨床上磨削，使其平面度不超过 $5\text{ }\mu\text{m}$ ，并需要保证其平面与孔的垂直度要求；对于泵盖与压盖处的泄漏，可采用涂敷环氧树脂等胶粘剂进行密封。

对泵轴一般采用骨架式油封进行密封。若卡紧唇部的弹簧脱落，或将油封装反，或其唇部被拉伤、老化，都将使油封后端经常处于负压状态而吸入空气，一般可更换新油封予以解决。

油箱内油量不够，或吸油管口未插至油面以下，泵便会吸入空气，此时应往油箱内补充油液至油标线；若回油管口露出油面，有时也会因系统内瞬间负压而使空气反灌进入系统，所以回油管口一般也应插至油面以下。

KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)泵的安装位置距油面太高，特别是在泵转速降低时，因不能保证泵吸油腔有必要的真空度造成吸油不足而吸入空气。此时应调整泵与油面的相对高度，使其满足规定的要求。

吸油滤油器被污物堵塞或其容量过小，导致吸油阻力增加而吸入空气；另外，进、出油口的口径较大也有可能带入空气。此时，可清洗滤油器，或选取较大容量、且进出口径适当的滤油器。如此，不但能防止吸入空气，还能防止产生噪声。

(2)机械原因

泵与联轴器的连接因不合规定要求而产生振动及噪声。应按规定要求调整联轴器。

因油中污物进入泵内导致齿轮等部件磨损拉伤而产生噪声。应更换油液，加强过滤，拆开泵清洗；对磨损严重的齿轮，须修理或更换。

泵内零件损坏或磨损严重将产生振动与噪声：如齿形误差或周节误差大，两齿轮接触不良，齿面粗糙度高，公法线长度超差，齿侧隙过小，两啮合齿轮的接触区不在分度圆位置等。此时，可更换齿轮或将齿轮对研。同时，轴承的滚针保持架破损、长短轴轴颈及滚针磨损等，均可导致轴承旋转不畅而产生机械噪声，此时需拆修齿轮泵，更换滚针轴承。

KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)齿轮轴向装配间隙过小；齿轮端面与前后端盖之间的滑动结合面因齿轮在装配前毛刺未能仔细清除，从而运转时拉伤结合面，使内泄漏大，导致输出流量减少；污物进入泵内并楔入齿轮端面与前后端盖之间的间隙内拉伤配合面，导致高低压腔因出现径向拉伤的沟槽而连通，使输出流量减小。对上述情况应分别采用以下措施修复。拆解齿轮泵，适当地加大轴向间隙即研磨齿轮的端面；用平面磨床磨平前后盖端面和齿轮端面，并清除轮齿上的毛刺(不能倒角)；经平面磨削后的前后端盖其端面上卸荷槽的深度尺寸会有变化，应适当增加宽度。

(3)其他原因

油液的黏度高也会产生噪声，必须选用黏度合适的油液。

2、KCB齿轮泵(kcb不锈钢齿轮泵)输出流量不足

油温高将使其黏度下降、内泄漏增加，使泵输出流量减小。应查明原因采取措施；对于中高压齿轮泵，须检查密封圈是否破损。

选用油的黏度过高或过低，均会造成泵的输出流量减少，应使用黏度合格的油品。

KCB齿轮泵一般不可以反转，如泵体装反，将造成压油腔与吸油腔局部短接，使其流量减少甚至吸不上油来。此时，应查泵的转向。

发动机转速不够，造成流量减小。应查明原因并加以排除。

3、旋转不畅

轴向间隙或径向间隙太小。重新加以调整修配

泵内有污物。解体以清除异物。

装配有误。齿轮泵两销孔的加工基准面并非装配基准面，如先将销子打入，再拧紧螺钉，泵会转不动。正确的方法是，边转动齿轮泵边拧紧螺钉，最后配钻销孔并打入销子。

泵与发动机联轴器的同轴度差。同轴度应保证在0.1mm以内。

泵内零件未退磁。装配前所有零件均须退磁。

滚针套质量不合格或滚针断裂。修理或更换。

工作油输出口被堵塞。清除异物。

4、发热

造成齿轮泵旋转不畅的各项原因均能导致齿轮泵发热，排除方法亦可参照其执行。

油液黏度过高或过低。重新选油。

侧板、轴套与齿轮端面严重摩擦。修复或更换。

环境温度高，油箱容积小，散热不良，都会使泵发热。应分别处理。

KCB齿轮泵性能范围

主要用于油田、油库、港口、码头、船舶等大流量输油，卸油

应用范围:KCB/2CY型齿轮输油泵适用于输送粘度在300c.s.t以下的各种油类，如原油、柴油、润滑油、动植物油等。配用铜齿轮可输送低闪点液体，如汽油、苯等。介质温度不超过70℃，耐高温油泵的使用温度不超过300℃。本泵身带有安全阀，超载时起安全作用。轴封有骨架油封、机械密封、填料密封三种型式，订货注明。KCB齿轮润滑泵主要用于各种机械设备中的润滑系统中输送润滑油，适用于输送粘度在100c.s.t (75c.s.t) 以下，温度在300℃以下的具有润滑性的油料，不锈钢齿轮泵可输送食用油料、饮料等。轴封有骨架油封、机械密封、填料密封三种型式。

KCB齿轮泵安装说明: KCB gear pump installation instructions:

1、安装泵的地点应足够宽敞，以方便检修工作。1, the location of the installation of pump should be spacious enough, to facilitate maintenance and repair work. The stand or fall of 2、泵安装的好坏，对泵的平稳运行和使用寿命有很重要的影响，所以安装校正工作必须仔细地进行，不得草率行事。2, pump installation, for the smooth running of the pump and service life have very important influence, so the installation calibration work must be carried out carefully and must not be too hasty. 3、泵吸入管的安装高度、长度和管径应满足计算值，力求简短，减少不必要的损失（如弯头等）；并保证泵在工作时，不超过其允许汽蚀余量。4、吸入和排出管路应该有支架。泵不允许承受管路的负荷。3, installation height of pump suction pipe, the length and diameter should satisfy the calculated value, to short, reduce unnecessary losses, such as elbow, etc.); And ensure the pump at work, no more than the allowed NPSH. 4, suction and discharge line should be a support. Pump are not allowed to bear load of pipeline.

kcb齿轮泵安装: KCB gear pump installation:

1、泵安装前应检查泵和电机在运输过程中是否受到损坏，如电机是否受潮，泵的进出口防尘盖是否损坏而使污物进入泵腔内等。1, before the pump installation, should check the pump and motor is damaged during the transit, whether be affected with damp be affected with damp such as motor, pump the import and export of dust cover for damage and make the dirt into the pump chamber, etc.

2、泵在搬运过程中，应选择合适起吊位置，减少泵的变形。2, pump in the process of handling, should choose appropriate lifting position, reduce the deformation of the pump.

3、泵的底座应固定在牢固的基础上，以免产生振动影响泵的正常工作的。3, the base of the pump should be fixed on the basis of the strong, so as to avoid vibration influence the normal work of the pump.

燃料油装船泵	3GR25*6W2三螺杆泵	朝阳浪马轮胎有限责任公司
重油装船泵	3GR25*6W2三螺杆泵	陵县绿源有限责任公司
储油罐倒罐泵	3GR25*6W2三螺杆泵	重庆长寿有限责任公司
喷油泵	3GCL110*2W2三螺杆泵	明盛控股集团有限公司
锅炉燃烧器供油泵	3GR30*4W21三螺杆泵	江苏丰山集团有限公司
燃料油供油泵	3GR30*4W21三螺杆泵	辽宁瑞兴集团有限公司
燃料油卸车泵	3GR30*4W21三螺杆泵	长治霍家工业有限公司
电动燃油泵	3GR30*4W2三螺杆泵	广州珠江集团有限公司

电动污油泵	3GR30*4W2三螺杆泵	青岛国人集团有限公司
电动滑油泵	3G36*6AW21三螺杆泵	陕西榆林天然气有限责任公司
钢铁厂稀油站液压油泵	3G36*4W21三螺杆泵	浙江禾欣实业集团股份有限公司
防爆树脂泵	NYP220保温高粘度泵	沧州明珠塑料股份有限公司
切削液输送泵	2CY10齿轮泵	浙江江山股份有限公司
喷胶泵	NYP-24-RU-MS-W51高粘度泵	山东海天生物有限公司
胶液掺混泵	NYP-24-RU-T2-J-W11高粘度泵	际华三五七橡胶制品有限公司
船用低压燃油泵	3GCL100*2W21三螺杆泵	龙星股份有限公司
沥青搅拌站重油喷烧油泵	NYP-24-RU-T2-W11高粘度泵	河北金牛股份有限公司
稀油站润滑油泵	3GCL110*2W2三螺杆泵	安徽八一集团有限公司
大流量重油输送泵	W2.1ZK-14Z2M1W73	遵义氯碱股份有限公司
磨床机润滑油泵	SNH1300R54E6.7W21三螺杆泵	青岛红星集团有限责任公司
甘油循环泵	SNH120R46U12.1W21三螺杆泵	天脊中化高平有限公司
硅酮玻璃胶泵	NYP50-RU-M1-W12高粘度泵	鹰鹏有限公司
输送白乳胶泵	NYP-320B-RU-T1-J-W12高粘度泵	金桐石油有限公司
输送密封胶泵	NYP-320-RU-T1-W12高粘度泵	浙江万马高分子材料股份有限公司
输送橡胶液泵	NYP-320高粘度泵	大连瑞泽农股份有限公司
输送改性硅油泵	NYP50-LR-T1-J-W12高粘度泵	安徽省司尔特肥业股份有限公司
输送玻璃胶基础料泵	NYP50-LR-T1-J-W21高粘度泵	泸州北方工业有限公司
输送环氧树脂泵	W6.4ZK62Z1M1W77双螺杆泵	河南佰利联股份有限公司
沥青喷洒泵	NYP50-RU-T2-AJ-W21高粘度泵	安徽三星有限责任公司