

# 螺丝包装机南通螺丝包装机专业生产螺丝包装机厂家

产品名称	螺丝包装机南通螺丝包装机专业生产螺丝包装机厂家
公司名称	东莞市贝迪自动化科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:贝迪在线锁螺 型号:TD1099
公司地址	东莞市南城区白马奥博高新科技园C栋一楼
联系电话	0769-21994338 13650081962

## 产品详情

许多企业为了满足生产需要，在关心人力资源与生产成本问题上都希望用最少的的时间花最少的成本做的最好的效益，在选用自动锁螺丝机的基础生都箱一台设备能够带来多大的效益，如果产品的锁螺丝地方比较多，可以选用东莞市贝迪自动化设备有限公司的多轴自动锁螺丝机，今天就给大家介绍一下多轴自动锁螺丝机的特点。

多轴自动锁螺丝机的特点：

1. 多轴自动锁螺丝机可同时载4—8支电批同步作业,适用多颗螺丝锁付需要。
2. 多功能一体机，可灵活搭载多种周边辅助作业，如超声熔接、移印日期码、零件组立等多功能一体，真正一机多用。
3. 自动化设计，自动供料，自动下货上拉，自动检测判断分拣不良品。
4. 智能化检测，锁付过程浮锁、滑牙不遗漏减少检验工序。
5. 高品质的设计，主要配件均来自台湾，品质保证，连续作业不间断，平均无故障时间大幅降低，有效提升生产率。
6. 精密的机械设计，创新的机构设计，调机容易节省时间，运行稳定可靠。
7. 先进的供料系统，降低卡料故障机率，极大提高综合效益。
8. 优异的操控性，人性化设计使得操作人员无需培训即可上岗操作，并设计不同权限人员操作范围，避免不必要的误操作。

9. 稳定的合格率,智能化设计克服了漏打, 误打, 合格率100%。

10. 紧凑的结构布置, 有效节省占地空间, 维护保养方便。

机器性能：

1.自动锁螺丝机CBL5-538Y具有智能检测功能,可检测漏锁、浮锁、滑牙等。

2. 通用性强, 更换螺丝输送模组可适应M1.4-M3的螺丝锁付。

3.灵活性强, 标配万能夹具适用多款机种的螺丝锁付。

4.双Y平台设计, 自动交替作业不停机, 速度快, 效率高。

5. 螺丝供给器采用最新式的转盘式结构, 噪声小, 送螺丝可靠性高, 永不卡螺丝, 免维护。

6. 采用真空吸螺丝方式, 通用性好,克服了风吹螺丝不能送长径比小1.2的特点,也克服了磁性吸螺丝方式不锈钢螺丝不能吸的特点。

东莞贝迪自动锁螺丝机,分选调节灵活,稳定可靠,耗电量低.快速分选,为您提高效率! 欢迎惠顾!

全自动螺丝机使用方法与注意事项

全自动打螺丝机 - 使用方法

1 开启电源, 接通气源,调节好扭力。

2 将螺丝倒入螺丝料仓内, 螺丝量以不超过螺丝输送轨道高度为宜。

3 第一次锁螺丝前, 需检查电批嘴内是否有一粒螺丝待锁。

4 如无一粒螺丝在电批嘴上待锁, 需按动手动送螺丝按钮, 使机器运动两次, 保证电批嘴上有一粒螺丝在电批嘴上等待锁螺丝。

5 在确保电批调节按钮处在锁螺丝位置后, 一手持电批, 一手扶待锁螺丝工件, 对准螺丝孔下压锁紧螺丝。

6 待电批达到预设的扭力自动停止后提起电批, 进行锁第二粒螺丝。

7 如此重复即可。

全自动打螺丝机 - 注意事项

1: 所使用的螺钉应较少的异物, 混料, 花头等缺陷, 否则会造成机器工作不顺畅

2：选用的螺钉应是常用的，大量的，少种类的，以提高自动螺丝机的使用效益

3: 锁螺丝的位置尽量统一尺寸，避免位置深浅不一，表面不平整，空间狭小等

4: 使用多轴锁螺丝机同一种产品上尽量选用同规格的螺钉

贝迪自动化全自动螺丝机,专业从事研发,设计,生产各类全自动全自动螺丝机。精工制作，价格合理，欢迎来电咨询订购！