

加气站网架，加气站顶棚，加气站罩棚

产品名称	加气站网架，加气站顶棚，加气站罩棚
公司名称	济宁高新区通兴网架结构厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁高新区王因街道办事处郑家坡村
联系电话	0537-3869086 13655475085

产品详情

加气站网架，加气站顶棚，加气站罩棚

网架的拼装一般在现场进行。在出厂前对于螺栓球节点网架宜进行预拼装，以检查零部件尺寸和偏差情况。网架的拼装应根据施工安装方法不同，采用分条拼装，分快拼装或整体拼装。拼装应在平整的刚性平台上进行。对于焊接空心球节点的网架在拼装时，应正确选择拼装次序，以减少焊接变形和焊接应力，根据国内多数工程经验，拼装焊接顺序应从中间向两边或四周发展，最好是由中间向两边发展，因为网架在向前拼装时，两端及前边可自由收缩；；而且，在焊完一条节间后，可检查一次尺寸和几何形状，以便由焊工在下一条定位焊时给予调整。网架拼装中应避免形成封闭圈，在封闭圈中施焊，焊接应力将很大。

网架拼装时，一般先焊下弦，使下弦因收缩而向上拱起，然后焊腹杆及弦杆。当用散件总拼时（不用小拼单元），如果把所有杆件全部定位焊好，则在全面施工焊时将容易造成已定位的焊缝被拉断。因为在这种情况下全面施焊时焊缝将没有自由收缩边，类似在封闭圈中进行焊接。其解决办法是减慢的焊接施工速度，采取循环焊接法，却在A节点焊一条焊缝，然后转向B节点，待A节点的焊缝冷却后，在转焊A节点的第二条焊缝，这样操作，使工期拖长。

对于螺栓球节点的网架拼装时，一般也是下弦先拼，将下弦的标高和线校正后，全部拧紧螺栓，起定位作用。开始连接腹杆时，螺栓不宜拧紧，但必须使其与下弦节点连接的螺栓吃上劲，以避免周围螺栓都拧紧后，这个螺栓因可能偏歪而无法拧紧。连接上弦时，开始不能拧紧，待安装几行后再拧紧。在整个网架拼装完成后，必须进行一次全面检查，看螺栓是否拧紧

油库建设，油库施工，油库制作，油库安装钢结构厂房钢结构公司钢结构工程 不锈钢储油罐 立式储油罐 卧式储油罐 大型储油罐 储油罐设备 储油罐制造 食用油储油罐

立式油罐、卧式油罐、双层油罐、不锈钢罐、水泥罐、酒精罐、食用油罐、储油罐 化工储罐 啤酒发酵罐 烘干罐 立式油罐 地埋罐 储罐 立式油罐、卧式油罐、双层油罐、不锈钢罐、水泥罐、酒精罐、食用油罐、储油罐 化工储罐 啤酒发酵罐 烘干罐 立式油罐等 电话 13655475085

