

# 工装板生产线传送网带 爬坡输送机厂家

产品名称	工装板生产线传送网带 爬坡输送机厂家
公司名称	安平县森喆金属制品有限公司
价格	89.00/米
规格参数	品牌:森喆 型号:D62 20*30:13
公司地址	河北省衡水市安平县院西工业园
联系电话	15603183776 15603183776

## 产品详情

电话：13292263699

微信：18713224390

QQ：452114017

www.apsenzhe.com

工装板生产线传送网带材质主要采用不锈钢202、不锈钢304、不锈钢1Cr18Ni9Ti特等材质不锈钢丝制作，具有耐高温、耐腐蚀、透气性能好等特殊功能；

广泛用于电子行业线路板的固化、固熔、烘干，回流焊。制盖行业滴塑烘干；食品行业用于巧克力、饼干、鱼片烘烤、速冻、干燥之用、乙型网带边缘可采用链条驱

爬坡线输送机在特种环境下使用时的注意事项有：

- 1、如果温度超过了400摄氏度，那么一般会选用耐高温的不锈钢网带，这样能保证输送机在高温环境下能够正常运行。此外，因为网带输送机在使用过程中会有发热现象，因此在使用时应留有一定的空间。
- 2、如果是在腐蚀环境中，那么我们应采取一定的防腐蚀措施，以免输送机被腐蚀。
- 3、要注意进行良好的润滑，因为一旦零部件出现磨损现象，则会影响到输送机的使用寿命。
- 4、如果加工空间不是很大，或者需要进行反复加工，那么输送机应有良好的转弯性能和提升性能，这样能适应要求。

## 爬坡输送机张紧调节方法

网带输送机张紧度的正常与否直接影响着输送机的使用效果和使用寿命，张紧过松会形成链条脱齿或跳齿，而张紧过紧呢又影响网带链条使用寿命，甚至不能转动或转动时网带上下跳动。

网带输送机张紧调节共分三个步骤进行：首先要调整驱动轴与被动轴的平行度（平行度达不到会形成网带输送机跑偏和一边跳齿）然后把驱动端轴承、链轮固定，调整好链轮中心距。被动端由松到紧双侧平行张紧，此时用手垂直向上托动下层网带达到链条高于下轨道50mm为止，最后固定死被动端轴承和张紧螺栓即可。