

销售电解抛光液，不锈钢餐具专用型电解抛光液

产品名称	销售电解抛光液，不锈钢餐具专用型电解抛光液
公司名称	张家港灯鼎投资发展有限公司
价格	13.00/KG
规格参数	品牌:灯鼎科技 型号:DD-204 包装:38KG/桶
公司地址	苏州市张家港大新镇新乐路8号（金鑫工具工业园）
联系电话	0512-58765626 18018712562

产品详情

不锈钢电解抛光工艺流程，其实操作简单：完整工艺如下：

除油脱脂-----清洗-----电解抛光-----清洗-----浸泡洗-----烘干包装

注意：

- 1.除油脱脂是指：不锈钢表面有油渍、锈渍等杂质的，建议用酸性不锈钢清洗剂对表面进行彻底的清洗，然后在进行电解抛光。否则，不锈表面的油渍不仅会影响不锈钢电解抛光后的表面，容易出现花斑现象，而且还会对不锈钢电解抛光液的使用寿命造成严重影响。所以，这道工序是很有必要做的。
- 2.电解抛光：在不锈钢件进行电解抛光前，需要将不锈钢电解抛光液加温至50-75度，并且将电解抛光液温度搅拌均匀，确保槽液温度一致后，检查夹具，工件在下槽前，不能带有明显的水痕，电流电压可按现场操作的实际需要随时进行调整。
- 3.浸泡洗：这是电解后最容易被忽视的一个环节，电解抛光后，需在用流动的清水先将不锈钢件表面的电解抛光液冲洗干净，然后用干净的清水将不锈钢件浸泡三分钟，以确认彻底将电解抛光液清洗干净。以免有药水残留在不锈钢件里，导致腐蚀生锈或留下印迹。
- 4.烘干包装：这个没有特殊要求，可根据实际情况而定。

订购不锈钢电解抛光液，环保型电解抛光液，找灯鼎科技13616249566 18018712562 楚先生