静电粉尘仪 粉尘浓度检测探头

产品名称	静电粉尘仪 粉尘浓度检测探头
公司名称	青岛精创鑫环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区金水路1577-10号305-68室
联系电话	053266087021 13645429918

产品详情

静电式粉尘浓度计 粉尘测试仪探头 粉尘浓度检测仪 除尘布袋检漏仪

在现代工业的生产过程中，由于工艺需要，粉尘仪的应用越来越广泛，对其性能要求也越来越高。

粉尘浓度检测仪采用耐高温、耐高压设计，适用于各种工业生产环境。一体化，二线制结构，使得安装使用变得极为简单，可轻松接入用户的自动化管理系统。实时对其上游设备的工况进行监测，实现早期报警，方便对上游设备的检修维护，以免造成浪费，以及对下游设备产生不必要的损伤。粉尘浓度检测仪的应用，可在企业实施的节能增效过程中可起到辅助作用。

工作原理：

粉尘浓度检测仪采用最可靠的静电测量技术。当管道内含有粉尘粒子的气流经过一个固定的传感器时，粉尘粒子在运动中所产生的微弱电流被传感器采集并传送至变送器。经变送器过滤、放大，并处理成为一个与粉尘含量成线性关系的标准输出值。

除尘布袋检漏仪采用交流静电感应原理，当含有粉尘颗粒的气固两相流体在经过管道和除尘器的输送过程安装中,由于粉尘颗粒与粉尘颗粒、粉尘颗粒与管道内壁、粉尘颗粒与过滤滤芯及粉尘颗粒与烟道气体的碰撞和摩擦,将使粉尘颗粒带有静电电荷.其静电电荷量与管道内的气固两相流体中粉尘含量有直接关系,电荷量的算术平均值及扰动量的均方根值都反应出管道内粉尘含量.这种电荷转换被称为静电摩擦效应,或者称为静电感应。除尘布袋检漏仪采用交流静电感应原理，测量静电电荷的变化，来判断布袋除尘系统的运行是否正常。当布袋破裂时，管道中气固两相流粉尘含量增加，同时静电场强度增大。

特性优点：

1 粉尘浓度检测仪由传感器单元、变送器单元组成的一体化结构；

2专用传感器为无电子电路，无源被动型。灵敏度高，不受震动影响，无粉尘沾染，可靠性高，寿命长。

3 变送器输出的电流信号与传感器单元电气隔离，实现输出电流信号的无干扰传输。

4二线制（4-20ma）电流信号生输出，抗干扰能力强，易于远距离传输，对传输导线无特殊要求。输出电流与粉尘浓度成线性关系，方便后续的plc数据处理。

5 模块化设计，可单独更换传感器单元、变送器单元。

6 长寿命设计，全金属外壳、连接件。

应用:

粉尘仪可广泛应用于各种工业用途，炼铁、发电、制药机械、化工、建材加工、水泥制造等行业。

典型用途包括布袋除尘器滤袋破损的探测、粉状材料的回收、过程输送总量监测、各种燃料锅炉及其他生产性烟尘的排放监测。

典型应用的实例图解

1滤袋破损的探测:

以炼铁高炉生产中煤气的回收利用及余压发电（trt）为例，荒煤气在经过重力除尘和降温后，进入布袋除尘器做精细除尘，净煤气从各除尘器的净气室经支管汇入煤气总管，进入下一级余压发电、热风炉、储存罐。

粉尘浓度检测仪装在除尘器净气室出口的支管上，可实时粉尘布袋除尘器的工况，对滤袋的破损和脱落起到早发现早报警的作用，便于及时维护。

粉尘浓度检测仪装在 (trt)前端的净煤气总管上，在线检测净煤气总管内的粉尘浓度，对于管道内粉尘浓度的异常实施报警，保护(trt)设备不受损坏。

2粉状材料的回收、粉料输送过程监测

以炼铁高炉喷煤、发电锅炉喷煤为例，高炉喷煤及电站锅炉喷煤就是把原煤（无烟煤、烟煤）烘干、磨细，经布袋收尘器收集，使之进入煤粉仓，进入喷吹罐混合，用压缩空气（或氮气）输送，从喷吹罐送

至分配器，经分配器从各喷煤粉尘直接喷入炉缸。

粉尘浓度检测仪装在收集煤粉的除尘器净气室出口道管上，可实时粉尘布袋除尘器的工况，对滤袋的破损和脱落起到早期报警的作用，便于及时维护，避免造成煤粉的大量泄漏。

粉尘浓度检测仪装在分配器后各喷煤粉尘的管道上，可随时粉尘各喷煤管道内气固两相流体的输送状况，并测算输送总量。还可以对各喷煤管道的堵断起报警作用。

3燃料锅炉及生产性烟尘的排放监测

各种燃料锅炉及其它生产过程中的烟尘排放检测，请参照粉状材料回收应用图解中介绍的安装位置等，要求装在金属管道，如遇非金属管道安装（如玻璃钢、混凝土等），请致电厂商。