



1、投入低，回报高，低能耗，高效率，占地少，设计灵活

2、操作容易，维修简单、高符合设计，寿命使用长

3.????????????????

4、物料固液分离彻底，出料含水率低

5、平底安装，出料点高，无需开凿地面储存物料